

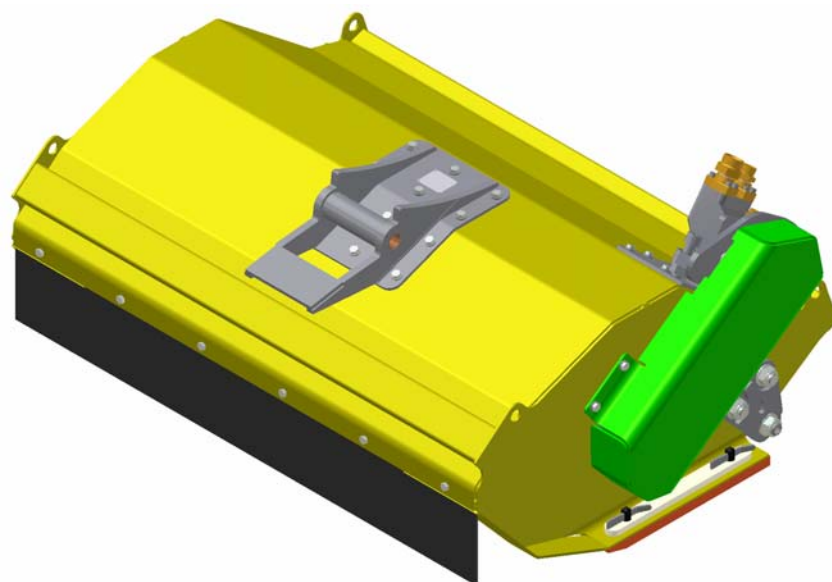


Instruksjonsbok Vertikal kantklipper

Modell:
V130 / V160 / V190



Les hele instruksjonsboken
før maskinen kjøres!





Produkter som selges etter 1.1.1995, skal ha CE-merking og være i overensstemmelse med EUs maskindirektiv.

Ansvar for dette påhviler produsenten (importøren) innenfor EU og/eller EØS-området.

EuroTest®



Certificate

EUROTEST-merket viser at produktet har gjennomgått en kontroll av et testinstitutt som ikke er knyttet til produktets produsent, en såkalt tredjepartssertifisering.

Med denne EUROTEST-merkingen er produktet undersøkt av utenforstående med hensyn til de allmenne europeiske kravene til sikkerhet og helse som gjelder for dette produktet.

For at et testinstitutt skal kunne utstede slike sertifikater, må det oppfylle fastsatte kvalitetskrav samt at instituttets eksperter må undersøke produktet ut fra krav til sikkerhet og kvalitet.

Svensk maskinprovning (SMP) er godkjente for å utføre slik tredjepartssertifisering.

SMP setter sitt ET-merke på produktet når de anser at produktet er i overensstemmelse med EUs maskindirektiv.

INNHOILDSFORTEGNELSE

1	Innledning	5
	Begrensning av montering.....	5
	Bruksområde.....	5
2	Generell beskrivelse	7
3	Teknisk beskrivelse	8
	Hydraulikkoljer.....	8
	Filter	8
	Nav og transmisjon.....	8
	Beskyttelseskåpe	9
	Beskyttelsesmatte i gummi.....	9
	Hydraulikkmotor	9
	Slagkniver.....	9
4	Tekniske data	10
5	Sikkerhetsbestemmelser	11
	Varselmerke	11
	Løftepunkter	12
	Typeskilt	12
	Generelle sikkerhetsbestemmelser	13
6	Montering på bærer	16
	Slangeledninger	16
	Tilkobling	16
	Frakobling.....	17
7	Kjøreinstruksjon	18
	Før start.....	18
	Ved start.....	18
	Arbeidsmetode	18
	Etter kjøring, generelle anvisninger	19
	Ved langtidsparkering/lagring.....	19
	Kontroller følgende etter langtidsparkering/lagring.....	19
8	Ettersyn	20
	Elektrisk sveising.....	21
	Vedlikeholdsskjema / Smøreskjema.....	22
	Ettertrekking av skrueforbindelser	22
	Demontering og montering av remhjul	23
	Remhjul på hydraulikkmotor.....	23
	Demontering av remhjul	23
	Linjering av remhjul	23
	Montering av remhjul.....	23
	Remhjul på slagaksel	24
	Demontering av remhjul	24
	Montering av remhjul.....	24
	Kontroll av lagre	24

Demontering og montering av lager på transmisjonssiden	25
Demontering og montering av lager på løpesiden.....	26
Justering av remstramming	26
Bytte av slitestål	27
Støtterulle	27
Skift av slagkniver	28
Skift av beskyttelsesmatte i gummi	28
9 Smøreskjema.....	29
10 Samsvarserklæring – EU	30

1 INNLEDNING

Instruksjonsboken inneholder de opplysningene som du bør kjenne til for å kunne kjøre og vedlikeholde kantklipperen på best mulig måte. Les bokens innhold grundig før du setter kantklipperen i drift og følg nøye de anvisningene som gis. Det gir de beste forutsetninger for en langvarig og problemfri funksjon.

Denne instruksjonsboken gjelder bare for Slagkraft vertikal kantklipper. Det finnes egne instruksjonsbøker for kantklipper (horisontal), kran, buskryddemaskin type Compact og buskryddemaskin med motorpakke.

Slagkraft forbeholder seg retten til fritt å endre innholdet i forskrifter, anvisninger og spesifikasjoner.

Reservedelskatalogen inngår som en separat del av instruksjonsboken og kan inneholde flere modellvarianter enn det som behandles i instruksjonsboken.

Ved bestilling av reservedeler bør du i tillegg til reservedelsnummer også oppgi kantklipperens produksjonsnummer (se typeskilt). Grunnen til at produksjonsnummeret bør oppgis, er at visse konstruksjonsendringer, som også medfører endringer fra et reservedelssynspunkt, kan forekomme.

Hvis den vertikale kantklipperen inngår i en komplett buskryddemaskin, finnes det leveransespesifikasjoner med opplysninger om type, produksjonsnummer og produksjonsår.

Begrensning av montering

Slagkrafts kantklippere kan monteres på andre bærere enn Slagkraft-kraner. Slagkrafts tiltfeste finnes derfor i ulike utførelser. Det er svært viktig at man kontrollerer at stabiliteten er god på basismaskinen etter monteringen. Før kontroll av stabilitet kjøres kranarmen med vertikal kantklipper i maksimal vippemomentstilling, dvs. i maksimalt utstruktet stilling, vinkelrett ut fra maskinens kjøreretning, rett over bakkeplanet. Hvis basismaskinen ikke står stabilt, må dette utbedres med f.eks. motvekter eller stabiliseringssylinder. Ta kontakt med Slagkraft for godkjenning av basismaskin / kombinasjon av kantklippermodell.

Bruksområde

Kantklipperen er bare beregnet på rydding av gress og lett buskvegetasjon, og den skal brukes og vedlikeholdes i henhold til anvisningene i denne instruksjonsboken. Det er spesielt viktig at de angitte sikkerhetsbestemmelsene følges.



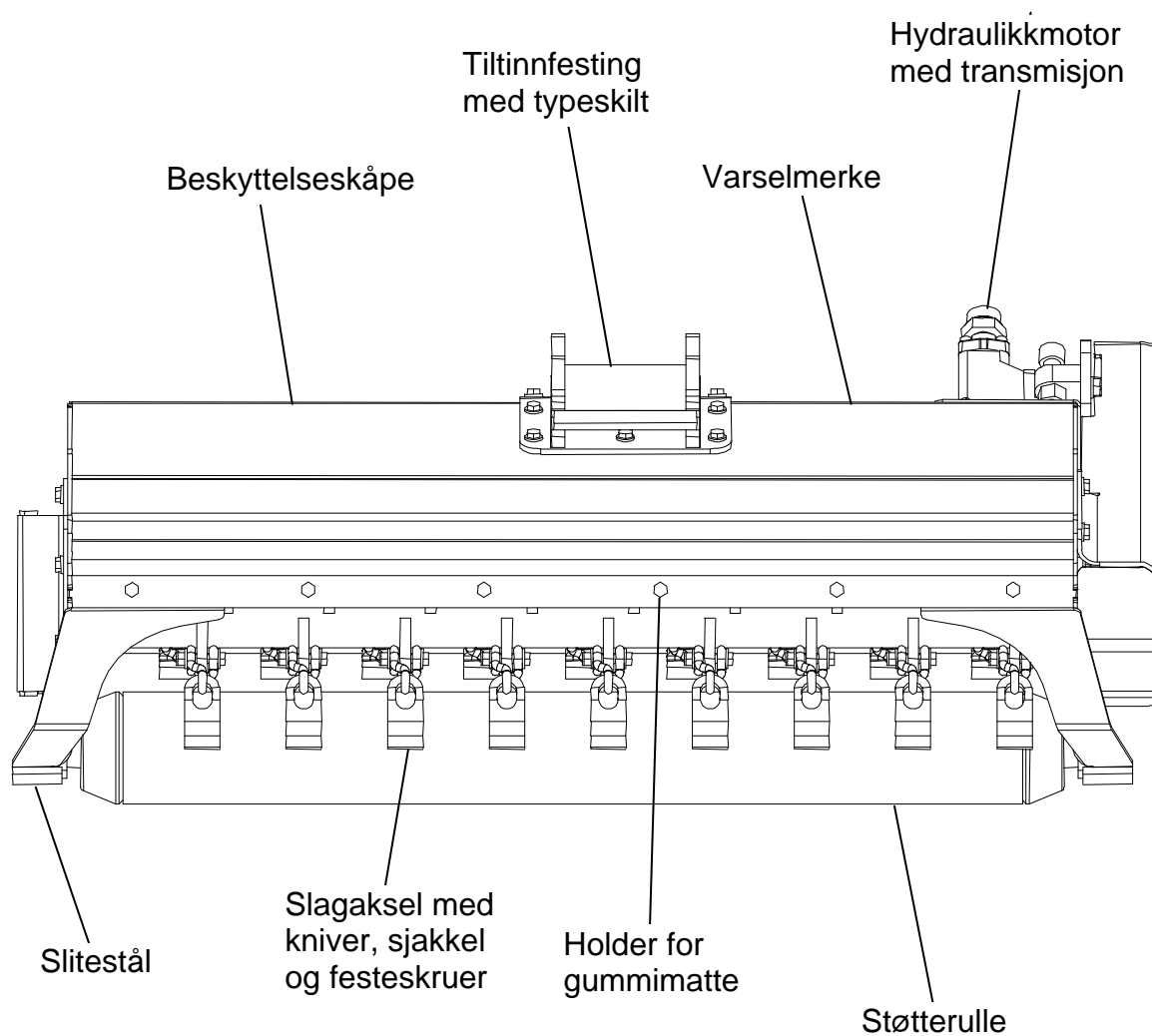
Før kantklipperen tas i bruk må du lese hele instruksjonsboken.

Før montering må du lese avsnittet "Montering" og avsnittet Sikkerhetsbestemmelser".

Hvis den vertikale kantklipperen inngår i en buskryddemaskin Compact eller en motorpakke, les da også instruksjonsboken for henholdsvis Compact og motorpakke/kran.

2 GENERELL BESKRIVELSE

Den vertikale kantklipperen består i hovedsak av beskyttelseskåpe, beskyttelsesgummimatte, tiltinnfesting, slitestål, støtterulle, slagaksel med kniver, sjakkell og festeskruer samt hydraulikkmotor med transmisjon.



3 TEKNISK BESKRIVELSE

Den vertikale kantklipperens grunnprinsipp er vertikalt roterende slagkniver. Gress og mindre busker kappes og vegetasjonen bearbeides. Kantklipperen kan kjøres med ulike originale Slagkraft-slagkniver etter behov og ulike vegetasjonstyper. Rotasjonsretningen kan endres ved at slagknivene vendes rett for å passe til ulike vegetasjonstyper.

Hydraulikkoljer

Det stilles store krav til hydraulikkoljen, som er den kraftoverførende komponenten i et hydraulikksystem, for at optimal virkningsgrad og levetid for hydraulikksystemet skal oppnås. Oljen er først og fremst beregnet på utstyr som skal anvendes utendørs, og den må derfor fungere innenfor et bredt temperaturområde. Oljen skal inneholde tilsetninger som motvirker skumdannelse, forbedrer filmstyrke og minsker viskositetens temperaturavhengighet.

Temperaturområder tilsvarende området for kinematisk viskositet 1500-10 mm²/s (=cSt) for de standardiserte hydraulikkoljene SHS ISO VG 46.

Vi anbefaler olje med egenskaper som oppfyller kravene ifølge svensk standard for hydraulikkoljer SS 15 54 34. I denne standarden er det inkludert konvensjonelle hydraulikkoljer med mineraloljebase samt biologisk nedbrytbare hydraulikkoljer som oppfyller standarden og strenge miljøkrav.

OBS! Visse pumpe- eller komponentleverandører kan stille andre krav til hydraulikkoljer enn ovenstående. Kontroller derfor at den aktuelle hydraulikkoljen er godkjent før den tas i bruk.

Filter

For å oppnå maksimal levetid og ytelse må oljens renhet oppfylle ISO-norm 17/13 eller bedre (ISO 4406). Et 10µm (absolutt) filter anbefales. Hydraulikksystemet for øvrig må være rent.

Nav og transmisjon

Slagakselen er i begge ender opphengt i sfæriske rullelagre som sitter i lagerhus. Lagerhusene er skrudd fast med klemforbindelse i kåpen. På den ene siden løper akselen fritt og på andre siden sitter det et drev i form av en kilerem med tilhørende remhjul. Remhjulene er festet mot henholdsvis slagaksel og hydraulikkmotoraksel med en såkalt klembøssing. Hydraulikkmotoren ligger oppe på baksiden av kåpen. Kileremmen strammes ved hjelp av en justerbar remstrammingsanordning.

Beskyttelsesåpe

Beskyttelsesåpen er produsert i høyfast platemateriale. Slitemeiene og de innvendige sliteplatene er utskiftbare.

Beskyttelsesmatte i gummi

Beskyttelsesmatten er plassert i beskyttelsesåpens åpning i kjøreretningen og beskytter mot steinsprut og lignende. Beskyttelsesmatten har flere kordlag.

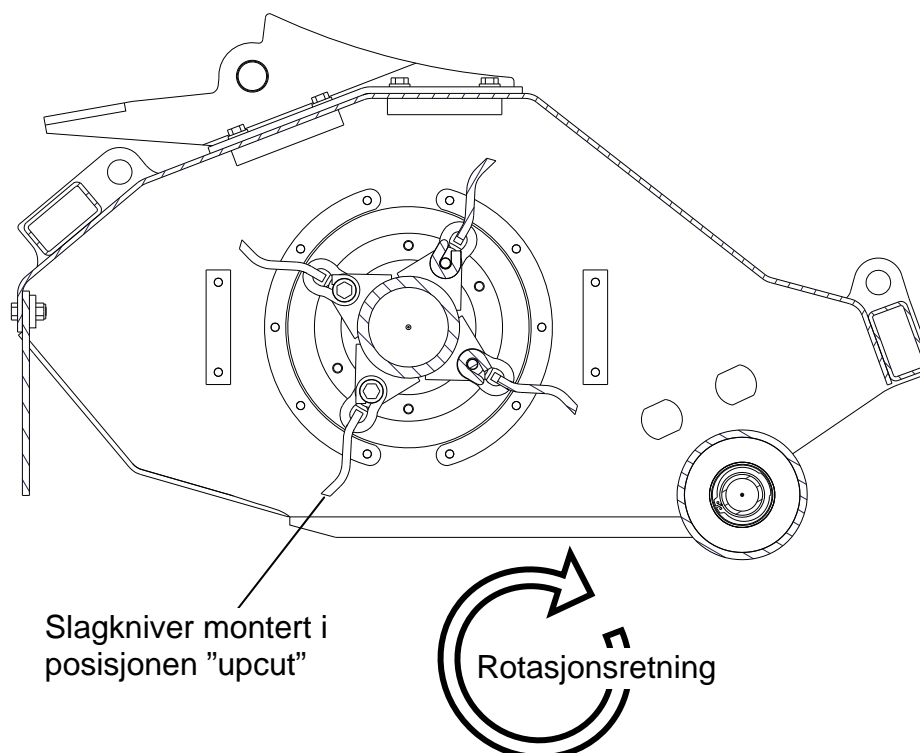
Hydraulikkmotor

Hydraulikkmotoren er av såkalt bentaxis-type med fast deplasement. Den har en lagret utgående aksel.

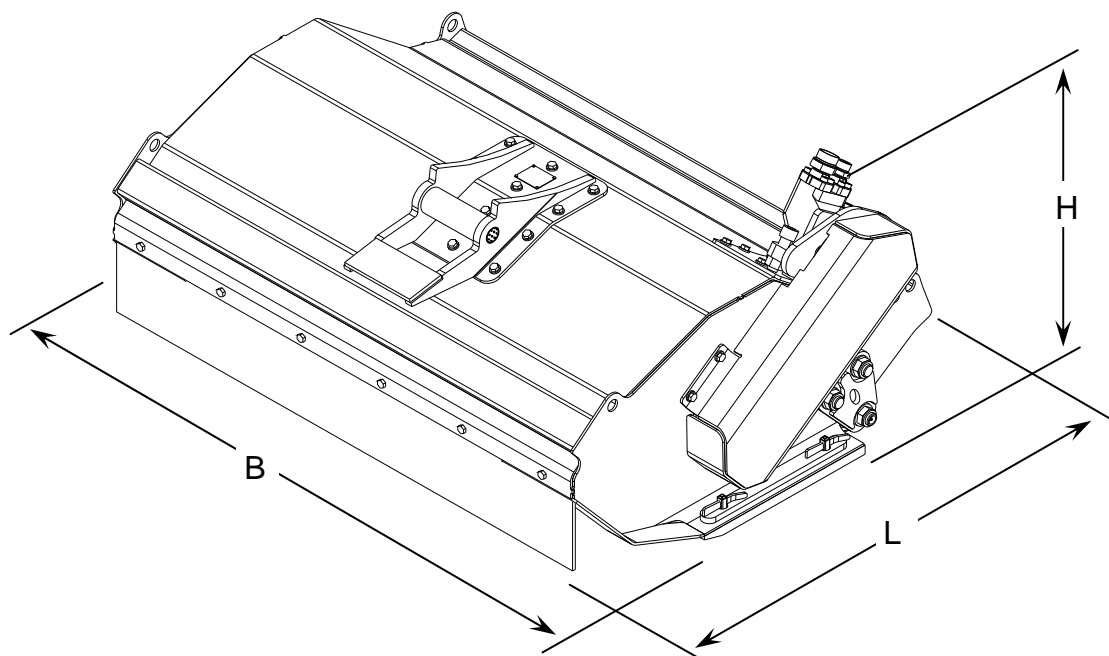
Slagkniver

Hver slagkniv er montert på slagakselen i et festeøre med en skrue. Slagakselens rotasjonsretning kan snus ved å bytte om trykk- og returledningene på hydraulikkmotoren, samt at slagknivene vendes riktig vei for aktuell rotasjonsretning.

Fra fabrikken er slagknivene montert i kantklipperen i posisjonen "upcut" og trykkledningen skal være koblet på hydraulikkmotorens port merket B. Denne merkingen finnes på hydraulikkmotoren ved tilkoblingene.



4 TEKNISKE DATA



Modell	V130	V160	V190
Arbeidsbredde (mm)	1310	1598	1886
Hydraulikmotor	F12-40		
Kåpens yttermål			
Lengde (mm) L	1126	1126	1126
Bredde (mm) B	1664	1952	2288
Høyde (mm) H	670	670	670
Vekt uten tilfeste (kg)	500	555	620
Hydraulikkoljetrykk			
Ønskelig (bar)	210		
Maks. (bar)	380		
Hydraulikkoljestrøm			
Min. (l/min)	100		
Ønskelig (l/min)	130		
Maks. (l/min)	150		
Effektbehov (kW)	45		
Arbeidsprinsipp	Vertikalt roterende slagkniver. Rotasjonsretningen er valgfri.		

Aggregatet kan leveres med ulike tilfester.

Som følge av kontinuerlig produktutvikling forbeholder vi oss retten til å foreta endringer.

5 SIKKERHETSBESTEMMELSER

Varselmerke

Vær oppmerksom på varselmerket som skal finnes uskadd på kåpens overside. Hvis varselmerket ikke er lesbart, må det bestilles et nytt fra Slagkraft. Det må deretter påføres på et godt rengjort underlag. Merket har artikkelnummer 5013 905.

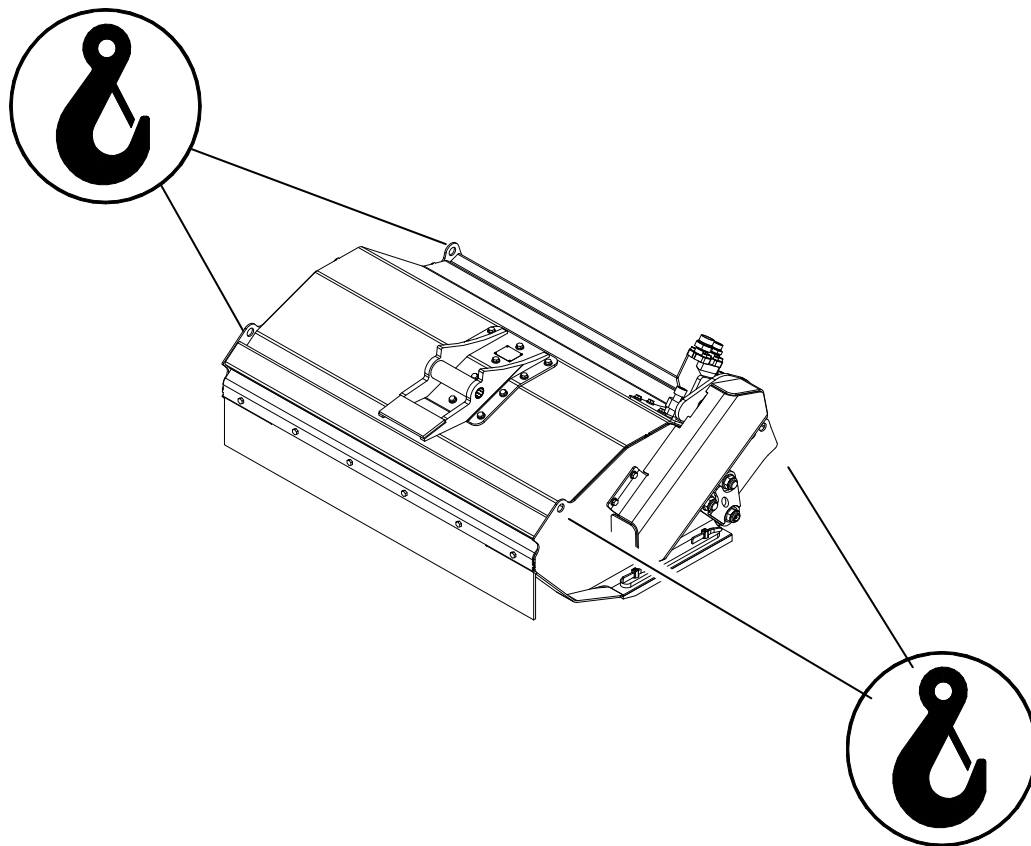
Se forklaringer for varselskiltene symboler nedenfor.



- 1 Før arbeid med kantklipperen (også ved lossing og montering) påbegynnes, skal hele instruksjonsboken leses.
- 2 Fare for klemrisk i remtransmisjon. Kjør aldri uten transmisjonskåpe.
- 3 Berør ingen bevegelige komponenter før de har stanset helt.
- 4 Fare for elektrisk støt. Hold alltid tilstrekkelig avstand til elektriske ledninger.
- 5 Advarsel. Opphold deg ikke nær maskinen under arbeid.
- 6 Advarsel mot flygende gjenstander. Fare for steinsprut.
- 7 Advarsel mot roterende kniver. Fare for personskade.
- 8 Ved service skal kantklipperens dieselmotor være avslått.

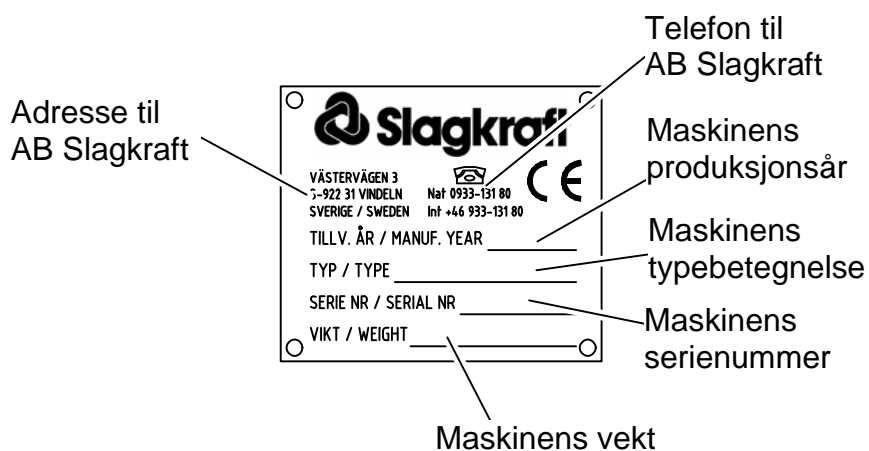
Løftepunkter

Den vertikale kantklipperen har 4 stk. løftepunkter som skal brukes ved løft. Løftepunktene er merket symboler som vist på bildet nedenfor.



Typeskilt

Typeskiltet på maskinen ser ut som på bildet nedenfor.



Generelle sikkerhetsbestemmelser

Se også sikkerhetsbestemmelser for kran og i aktuelle tilfeller også for Compact og motorpakke.

Innholdet i dette kapittelet er en sammenstilling av regler som alltid må følges under arbeid med kantklipperen. Disse reglene fritar imidlertid ikke føreren fra å være oppmerksom på lovfestede eller andre gjeldende nasjonale bestemmelser om trafiksikkerhet og arbeidervern. Følg anvisningene fra de ansvarlige myndighetene med hensyn til f.eks. **sikkerhetsregler for arbeid med rotorklipper** samt anvisninger fra veivesenet/veimyndighetene, f.eks. **regler om veiskilt og trafikk, trafikkreguleringsplaner og merking av kjøretøy ved arbeid på vei** og andre aktuelle bestemmelser. Sikkerhetsbestemmelser som gjelder for ulike typer arbeidsplasser og bestemmelser i veitrafikkloven, må alltid følges.



Kontakt ansvarlige myndigheter for informasjon om aktuelle anvisninger og bestemmelser.



Utvis stor forsiktighet ved kjøring på trafikkerte veier og i tettbebygde strøk. Det er fare for møte/kontakt med veitrafikanter eller andre ubeskyttede mennesker.

For å kunne bruke kantklipperen kreves det kunnskap om hvordan den fungerer og vedlikeholdes samt om sikkerhetsforskriftene som gjelder for den.

- Sprutbeskytterne skal alltid sitte på plass og være uskadde.
- Den vertikale kantklipperen skal alltid startes og deretter arbeide med slitestålet mot marken for maksimal sikkerhet. Men press ikke kantklipperen mot marken med mer enn normal kranvekt. En gravemaskin kan lett skade kantklipperen med sin gravekraft.

- Utvis stor forsiktighet ved kjøring med kantklipperen nær basismaskinens hjul. Fare for at aggregatet blir overkjørt av hjulet.
- Ved rygging, omkjøring eller forbikjøring av hindre skal kantklipperens turtall reduseres til et minimum eller den skal stanses helt.
- Det er forbudt å kjøre med kantklipperen i hevet stilling.
- Det er forbudt å manøvrere kantklipperen i nærheten av elektriske luftledninger.
- Tenk på at utslipp fra hydraulikksystemet kan føre til skader samt brannfare og fare som følge av glatt underlag. Sørg for at det finnes brannslukningsapparat tilgjengelig.
- Stopp alle motorer før det utføres kontroller eller vedlikeholdsarbeid.
- Bruk hørselsvern og vernebriller ved vedlikeholdsarbeid.
- Det er forbudt å oppholde seg under en hevet kantklipper.
- Kantklipperen må under ingen som helst omstendigheter brukes til personløft.
- Det er forbudt å sveise eller på annen måte reparere slagkniver, sjakkell eller slagaksel.
- Kontroller at maks. hydraulikkoljestrøm (150 l/min) ikke overskrides.
- Kantklipperen må være i balanse slik at den ikke vibrerer nevneverdig.
- Bruk bare originale reserve- og slitedeler fra Slagkraft.
- Kantklipperen må ikke brukes til å klippe hekker ettersom den da ikke hviler mot marken.
- Under kjøring må føreren være oppmerksom på unormale lyder og lekkasjer. Feil som oppdages, må utbedres før fortsatt kjøring for å unngå skader på personer og materiell.

Ved varmt arbeid (f.eks. sliping, sveising, saging/kapping) på produkter som er lakkert med polyuretanmaling, er det viktig å kjenne til risikoene. Ved oppvarming til over ca. 200° kan det frigjøres farlige mengder isocyanater, som alltid krever personlig verneutstyr og god ventilasjon på arbeidsplassen. Alt arbeid med isocyanater er regulert i nasjonale arbeidsmiljødirektiver.

Du finner mer informasjon om dette på:

Internasjonalt:

www.isopa.org,

ISOPA <http://en.wikipedia.org/w/index.php?title=ISOPA&action=edit&redlink=1> http://en.wikipedia.org/wiki/Isocyanate_-_cite_note-3 the European Diisocyanate and Polyol Producers Association

For Sverige:

- Arbeidsmiljöverkets forskrift om herdeplast, AFS 2005:18, tlf: 08 730 90 00
- Skriften "Isocyanater är farliga" fra Arbeidsmiljöverket, tlf: 08 730 90 00
- Boken "Härdplaster" fra Prevent, tlf: 08-402 02 20

Vi kan også skaffe datablad for den aktuelle malingen på hjemmesiden www.cranab.se eller fra kvalitets- og miljøavdelingen på Cranab 0933-135 00.

6 MONTERING PÅ BÆRER

Slagkrafts vertikale kantklipper kan monteres på andre bærere enn Slagkrafts kraner. Kantklipperens tilfeste finnes derfor i ulike utførelser. Det er svært viktig at man kontrollerer at stabiliteten etter monteringen blir tilstrekkelig. Før kontroll, strekk ut kranarmen med kantklipperen til maksimal rekkevidde, vinkelrett ut fra basismaskinens kjøreretning rett over bakkeplanet. Hvis maskinen ikke står stabilt, må dette utbedres før den settes i drift. Det gjøres med motvekter og/eller stabiliseringssylinder.

Hvis kantklipperen skal løftes, må de angitte løftepunktene brukes.

Slangeledninger

I tilfeller der kantklipperen leveres uten slangeledninger skal følgende anbefalinger følges ved valg av hydraulikkslange.

Funksjon	Slangedimensjon		Arbeidstrykk bar	Sprengtrykk bar
	tommer	mm		
Drenering	1/2	6,4	288	1100
Trykk	1	25,4	380	1520
Retur	1 1/2	38	50	200

Tilkobling

- Kontroller at kantklipperen er solid festet mot kranen ved låsetapper og skrueforbindelser.
- Kontroller at låsetapper/skrueforbindelser på basismaskinen er riktig montert.
- Kontroller at hydraulikktrykk og -strøm er riktig (se tekniske data).
- Anbefalte ledningsdimensjoner: min. 3/4" for trykk, min. 1" for retur og min. 1/2" for drenering. Dreneringsledningen skal være koblet direkte til tanken slik at trykket ikke kan overstige 3 bar. Dreneringstrykket kan kontrolleres på den ledige dreneringsporten på hydraulikkmotoren.
- Koble sammen ("kortslett") trykk og retur, kjør strømmen i et minutt eller to for å spyle ren ledningene (ekstra viktig hvis det brukes nye slanger).
- Fyll hydraulikkmotorens hus gjennom dreneringsledningens tilkobling.
- Koble til trykk og retur slik at rotasjonsretningen blir som ønsket. Koble trykkledningen til B-porten for "upcut" som er fabrikkoblingen. Hvis trykkledningen kobles til A-porten, må slagknivene vendes.
- Smør alle smørepunkter ifølge smøreskjema.

- Kontroller samtlige festeskruer som holder slagkniver på slagakselen.
- Start kantklipperen med lav hydraulikkstrøm, og øk så strømmen sakte.
- Kontroller at det ikke forekommer ulyder eller uvanlige vibrasjoner.
- Kontroller at det ikke finnes lekkasjer.



Installasjonen av kantklipperens hydraulikk skal utføres slik at slagakselens rotasjon kan stoppes fra basismaskinens førerplass, f.eks. med nødstop.

Frakobling

- Parker den vertikale kantklipperen slik at det ikke kan oppstå skader på personer eller materiell.
- Smør kantklipperen ifølge smøreskjema.
- Gjør maskinen trykkløs.
- Bæremaskinen skal være avslått ved frakobling av elektriske ledninger og hydraulikkslanger.
- Koble hydraulikkslanger fra kantklipperen. OBS! Spillolje fra hydraulikkslangene skal samles opp i et kar.

7 KJØREINSTRUKSJON



Les sikkerhets- og kjøreinstruksjon **FØR** kjøring.

Før start

- Vinkle opp og avlast aggregat og kran. Kontroller at slagknivene og festeskruene som holder dem, er hele.
- Kontroller at beskyttelseskåpe og beskyttelsesmatte i gummi er intakte.

Ved start

- Start alltid kantklipperen med slitemeiene mot marken.
- Start alltid med lavt turtall, og øk det deretter langsomt til arbeidsturtall.

Arbeidsmetode

Riktig arbeidsmetode for Slagkrafts kantklippere innebærer at slitemeiene hele tiden hviler mot marken. Dette for å oppnå best mulig klipperesultat og minimere faren for sprut av kvister/stein.



Hvis kantklipperen skal løftes fra marken, må turtallet reduseres til et minimum eller kantklipperen stanses helt.

Kantklipperen må ikke presses mot bakken med mer enn 500 kg. Vær spesielt oppmerksom på dette hvis kantklipperen monteres på en gravemaskin, som lett kan presse kantklipperen i stykker.

Kantklipperen skal føres fremover i slitemeienes lengderetning.

Etter kjøring, generelle anvisninger

Dette er generelle anvisninger som gjelder for de fleste maskiner.

Utbedre eventuelle funksjonsforstyrrelser. Parker maskinen på en slik måte at den ikke kan skade personer eller materiell. Kranen avlastes og kantklipperen skal hvile mot bakken.

Ved langtidsparkering/lagring

- Vask maskinen og mal over lakkskader for å unngå rust.
- Behandle utsatte deler med rustbeskyttelse, smør maskinen grundig og sett inn umalte flater med fett (f.eks. hydraulikksylindere). Se avsnittene om ettersyn og vedlikehold.
- Fyll drivstoff- og hydraulikktanker til maksimumsmerkene.
- Dekk til avgassrøret ved parkering utendørs.

Kontroller følgende etter langtidsparkering/lagring

- Samtlige olje- og væsknivåer.
- At hydraulikkslanger ikke er sprukne. Sprekker på det ytterste gummilaget gir lett rustangrep på slangens stålarmering.
- Samtlige remstramminger.
- Luftrensere.

8 ETTERSYN

Ved leveransen er den vertikale kantklipperen testet med hensyn til funksjon og ytelse. For at kantklipperen skal fungere på en tilfredsstillende måte, må det utføres regelmessig service og vedlikehold på den. Følg derfor de instruksjonene som er angitt i dette kapittelet og i kantklipperens vedlikeholdsskjema.

Gjør det til en vane å inspisere kantklipperen daglig med hensyn til sikkerhet og funksjon.

Daglig ettersyn, smøring og enklere reparasjoner kan utføres av føreren.

Når du skal sjekke om det finnes lekkasjer, bruk papir eller en stiv plate, ikke hånden.



Feil som oppdages, må utbedres før fortsatt kjøring for å unngå skader på personer og materiell.

Hvis det oppstår tvil om eventuelle tiltak ved daglig ettersyn, skal Slagkraft kontaktes for vurdering.

Utfør regelmessig smøring i henhold til smøreskjemaet.



Ved vedlikeholds- og servicearbeid skal dieselmotoren være avslått.



Bruk personlig verneutstyr ved servicearbeid. Eksempler på verneutstyr er vernebriller, hørselsvern, vernesko og annen påkrevd beskyttelse.

Elektrisk sveising

Ved reparasjon av kantklipper ved hjelp av sveising skal dette skje etter Slagkrafts instruksjoner.

Hvis kantklipperen er koblet til et kjøretøy når den skal repareres, skal kjøretøyproduzentens forskrifter også følges.



Ved sveisarbeid må følgende ALLTID utføres:

- Kontroller at brannslukningsutstyr er tilgjengelig.
- Ta ALLTID bort jordkabelen til kjøretøyets og aggregatets batterier.
- Rengjør rundt sveiseområdet for å sikre at det ikke er fare for brann. Malingen fjernes minst 10 cm rundt sveisestedet. Maling som opphetes, avgir helsefarlige gasser.
- Koble jordkabelen slik at sveisestrømmen ikke passerer over noe lager.
- Plasser jordkabelen så nær sveisestedet som mulig.
- Sveising eller annen form for reparasjon av slagkniver eller festeskruer er ikke tillatt.
- Eksempel på sveiseelektrode som kan brukes: OK 48.00.

Vedlikeholdsskjema / Smøreskjema

Tabellen nedenfor er en sammenstilling av kontroll-, service- og vedlikeholdstiltak. Det er av stor betydning for kantklipperens driftsikkerhet og levetid at vedlikeholdet blir utført. Feil som oppdages, skal utbedres før fortsatt kjøring. Service og eventuell etterjustering skal utføres av kompetent personale.

 Det er svært viktig å rengjøre smørenipler før smøring	Ved hvert stopp					
	Daglig					
	25 timer					
	250 timer					
	500 timer					
	1000 timer					
Kontroller at festeskruer og slagkniver sitter fast.	X					
Kontroll av slitasje på slitestål og støtterulle.		X				
Kontroll av beskyttelsesmatte i gummi.		X				
Slitasje på festeskruer for slagkniver.		X				
Slitasje på slagkniver.	X					
Kontroller akse og lagring med hensyn til sprekker og skader.		X				
Kontroll og ettertrekking av skrueforbindelser.			X			
Kontroll av ulyder og slark i lager. Skiftintervall 1000 timer.			X			X

Ettertrekking av skrueforbindelser

 Kontroller samtlige skrueforbindelser første gang etter 10 timers kjøring

Kontroller regelmessig samtlige skrueforbindelser. Momenttrekk skruene ifølge tabellen nedenfor. Se også reservedelskatalogen for tiltrekkingsmomenter.

Dimensjon	Høyfasthetsklasse	Moment (Nm)
M6	12.9	17
M8	8.8	22
M8	12.9	36
M10	12.9	75
M12	8.8	90
M12	10.9	80
M16	8.8	200

Demontering og montering av remhjul

Remhjul på hydraulikkmotor

Remhjulet på hydraulikkmotoren er festet med en klembøssing. Bøssingen sikres med 6 stk. skruer.

Demontering av remhjul

Det finnes tre hull på fremsiden av klembøssingen. Disse hullene brukes når bøssingen skal tas bort.

Ta bort alle skruer fra bøssingen. Ta tre av skruene og skru dem vekselvis inn i avtrekkerhullene. Nå deler bøssingen seg og remhjulet kan tas bort.

Linjering av remhjul

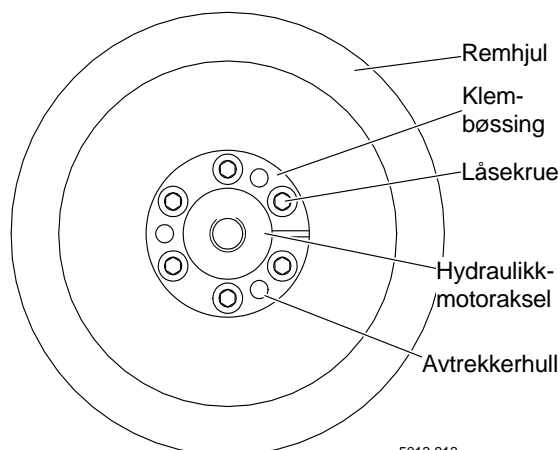
Remhjulet på hydraulikkmotorakselen brukes til å linjere remhjulene med hverandre. Hjulet på hydraulikkmotorakselen kan gis ulike posisjoner langs hydraulikkmotorakselen ettersom den er slett.

Linjeringen utføres ved at en linjal eller tilsvarende legges på remhjulenes yttersider. Remhjulet på hydraulikkmotorakselen skyves deretter til den posisjonen som gjør at remhjulenes yttersider er på samme plan.

Montering av remhjul

For at klembøssingen skal fungere bra er det påkrevd at flatene på bøssingen, hydraulikkmotorakselen og setet i remhjulet er rene. Vask flatene med rødsprit eller tilsvarende før sammensetting.

Sett på plass remhjulet på hydraulikkmotorakselen og sett inn klembøssingens indre del i remhulets sete. Trykk på plass klembøssingens ytterdel med håndkraft. Sett på plass skruene og trekk dem til vekselvis med 17 Nm. Det er viktig at skruene trekkes til inntil de begynner å gi et jevnt trykk rundt klembøssingen, ettersom klembøssingen "setter seg" når skruene trekkes til.



5013 913

Remhjul på slagaksel

Remhjulet på slagakselen er festet med en klembøssing.

Demontering av remhjul

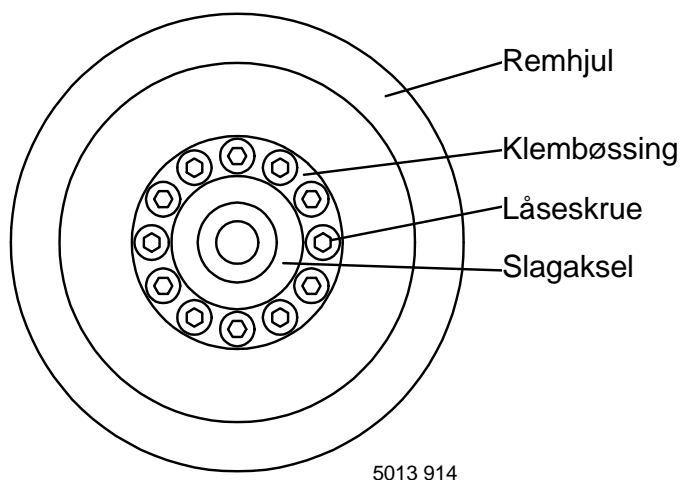
Skaff til veie 3 stk. skruer i dimensjonen M10, minst 25 mm lange.

Ta bort skruene som sitter på klembøssingen. Avtrekkerskruene skal plasseres på de stedene der det sitter en gullfarget skrue. Sett på plass M10-skruene i avtrekkerhullene og skru dem deretter inn vekselvis. Nå deler bøssingen seg og remhjulet kan tas bort.

Montering av remhjul

For at klembøssingen skal fungere bra er det påkrevd at flatene på bøssingen, slagmotorakselen og setet i remhjulet er rene. Vask flatene med rødsprit eller tilsvarende før sammensetting.

Sett på plass remhjulet slik at det bunner mot den styrekanten som finnes på slagakselen. Sett på plass remhjulet på slagmotorakselen og sett inn klembøssingens indre del i remhjulets sete. Trykk på plass klembøssingens ytterdel med håndkraft. Sett på plass skruene og trekk dem til vekselvis med 36 Nm. Det er viktig at skruene trekkes til inntil de begynner å gi et jevnt trykk rundt klembøssingen, ettersom klembøssingen "setter seg" når skruene trekkes til.



Kontroll av lagre

Når lagrene blir slitte, kan det være vanskelig å få slagakselen i balanse. Hvis det ikke hjelper å kontrollere og skifte defekte slagkniver, kan det være nødvendig å skifte lagrene. En annen årsak til ubalanse kan være at akselen er blitt bøyd etter en kollisjon med en stein eller en annen gjenstand.

Vær oppmerksom på at hvis lagrene er slitt på en skånsom måte, kan det finnes store slarker, men maskinen er likevel i balanse.

Kontroller lagrene ved først å ta bort transmisjonsremmen. Beveg så akselen frem og tilbake og bedøm slarken.

Radialt skal slarken være mindre en 0,5 mm, dvs. at den knapt skal være merkbar. Aksialt er det tillatt med større slark, men hvis den overstiger 1 mm, må lagrene skiftes.

Skift lagre etter 1000 driftstimer.

Demontering og montering av lager på transmisjonssiden

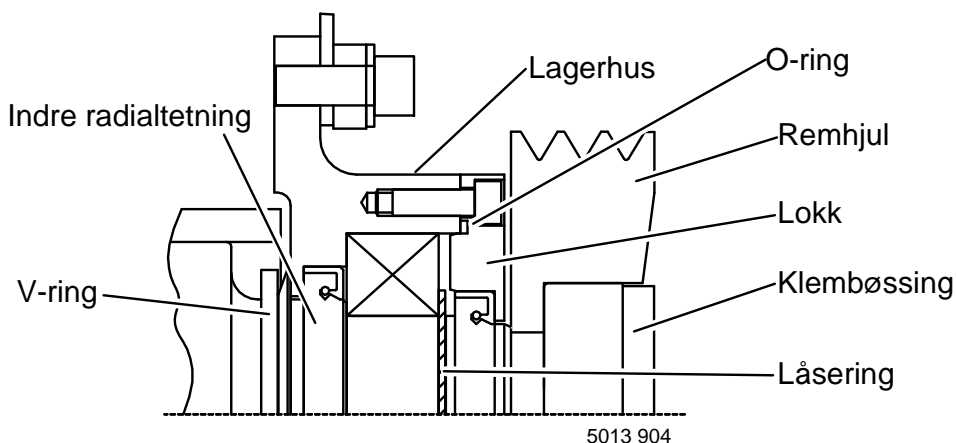
Lager kan byttes med akselen på plass i kåpen, men arbeidet blir enklere hvis akselen tas ut fra kåpen.



Begynn med å sikre akselen slik at den ikke faller ukontrollert og forårsaker skader.

Ta bort akselen gjennom først å ta bort transmisjonskåpen og transmisjonsremmen. Ta bort de skruene som holder lagerhuset i kåpen på remsiden. Ta bort skruene som holder skiven på løpesiden. Akselen kan nå tas ut gjennom hullet på løpesiden. Det er ikke nødvendig å ta bort slagknivene, men det letter arbeidet.

Ved bytte av tetninger og lager er det viktig at den indre radialtetningen vendes riktig vei slik at overskuddsfett dreneres ut av lagerhuset. Hvis tetningen vendes feil vei, reduseres tetningenes levetid.



Kontroller at det ikke er skader på akseltapp og lagerhus.

Sett på plass den indre radialtetningen i lagerhuset. Varm deretter lagerhuset til maks. 70 °C. Lageret kan nå trykkes inn i lagerhuset.

Sett på plass radialtetning og O-ring i lokket. Skru fast lokket med 22 Nm.

Ved montering på akselen skal først V-ringen settes på akseltappen. Varm deretter lagerhuset med lager og tetninger til maks. 70 °C før det settes på plass. Sett på plass låseringen.

Sett inn akselen i kåpen. Skru fast lagerhuset med 80 Nm.

Demontering og montering av lager på løpesiden

På løpesiden kan lageret byttes uten at akselen tas bort.

Begynn med å sikre akselen slik at den ikke faller ukontrollert og forårsaker skader.

Ta bort de skruene som holder lagerhuset, beskyttelseskåpen og skiven.

Lagerhuset settes sammen på samme måte som lagerhuset på transmisjonssiden.

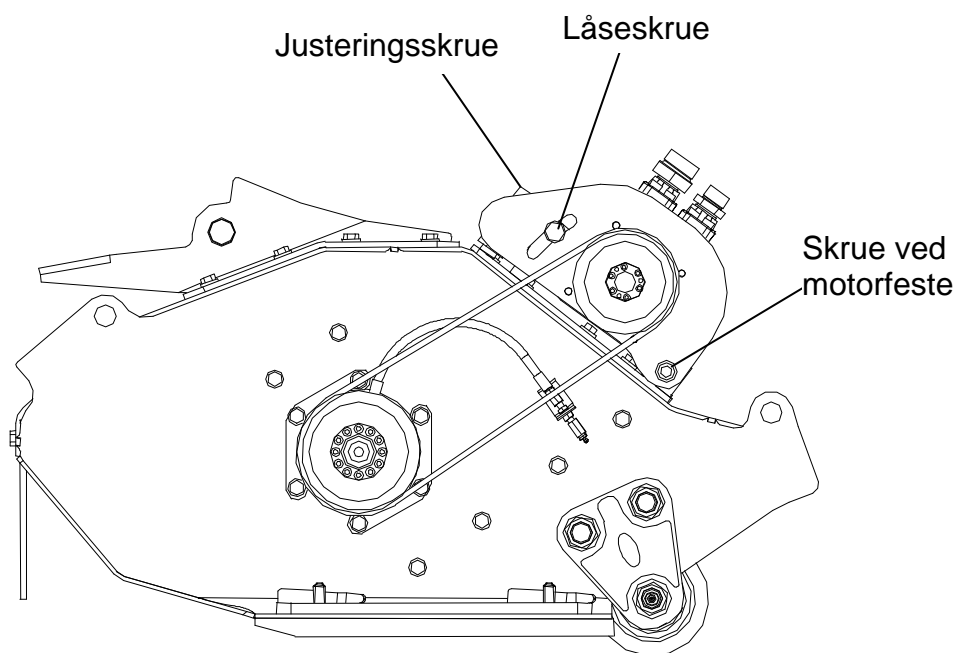
Skru fast lagerhuset, beskyttelseskåpen og skiven med 80 Nm på samtlige skruer.

Justering av remstramming

Det finnes en spesiell remstrammingsanordning som brukes ved justering av remstrammingen. Stram remmen på følgende måte. Skru løs låseskruen og skruen ved motorfestet. Skru løs låsemutteren på justeringsskruen. Skru på justeringsskruen inntil korrekt remstramming oppnås.

Ved korrekt remstramming skal remmen under temmelig hardt trykk kunne trykkes inn ca. 8 mm mellom remhjulene.

Lås fast justeringsskruen med låsemutteren og skru fast de andre skruene.



Bytte av slitestål

Slitestål skal byttes før de er gjennomslitt. Dette for å unngå slitasje i kåpen.

Slitestålene er festet i kåpen med kilebolter. Ved bytte slås kilene ut av kileboltene med en hammer. Ta bort de slitte stålene og erstatt med nye. Slå fast kilen i kilebolten inntil den "setter seg" i kilebolten. Kontroller at kilen sitter fast etter kort tids kjøring.

Støtterulle

Støtterullen er produsert i et spesielt materiale. Støtterullen har en lagring som skal smøres med jevne intervaller. Lagrene skiftes når slarken blir svært stor eller når rullen ikke lenger kan rotere.

Lagrene skiftes ved at låseringen i akselenden tas bort og hele akseltappen trekkes ut av støtterullen. Deretter kan lagrene skiftes.

For å lette sammensettingen av støtterullen kan akselrørets ende varmes til ca. 70 °C slik at det blir lettere å skyve akseltappen inn i røret.

Tiltrekkingmoment for støtterullens skruer er 200 Nm.

Skift av slagkniver

Slagknivene er festet med en skrue med tilhørende låsemutter. Skift slagkniver når klipphøyden oppleves for høy eller når lengden L er mindre enn 60 mm.

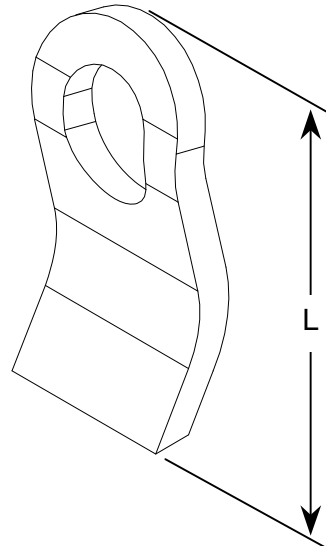
Skift skrue og mutter hvis skruen er så slitt at den har en diameter som er under 8 mm på det mest slitte stedet.

Hvis det forekommer vibrasjoner, kan det skyldes at en av slagknivene er veldig slitt eller er defekt.

Slagknivene skal alltid byttes parvis. Et par består av en slagkniv og den som sitter en halv omdreining (180 grader) bak. Det er viktig å skifte slagkniver på denne måten for å opprettholde balansen på aggregatet.

Ved skift av slagkniver skal skrueforbindelsen trekkes til med 30 Nm.

For å sikre at slagknivene monteres riktig i forhold til rotasjonen skal slagkniver, sjakkell og skruer monteres som vist på bildene nedenfor.



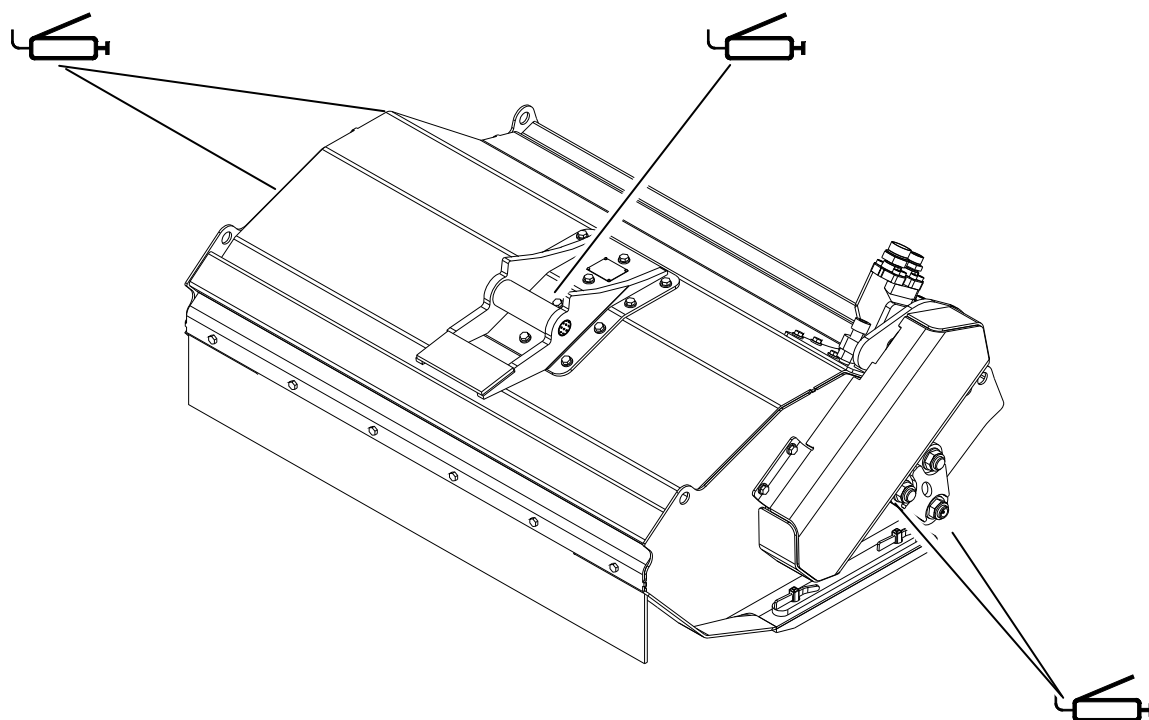
Skift av beskyttelsesmatte i gummi

Når gummimatten er kortere enn 150 mm, må den skiftes. Den skiftes ved at skrueforbindelsen mellom gummimatten og kåpen løsnes.

9 SMØRESKJEMA

Disse tre punktene er de som skal smøres daglig (hver 8. driftstime). Bruk smøresprøyte med universalfett. Fettet skal minst oppfylle normen SIS 155130. Pump 1-2 pumpeslag med smøresprøyten.

De smørepunktene som finnes, er ved tiltinnfestingen samt lager på begge sider for klippaksel og støtterulle.



10 SAMSVAR SERKLÆRING – EU



Cranab AB
SE-922 82 VINDELN
SVERIGE



+46-933-135 00



+46-933-617 35

www.slagkraft.com
www.cranab.com