

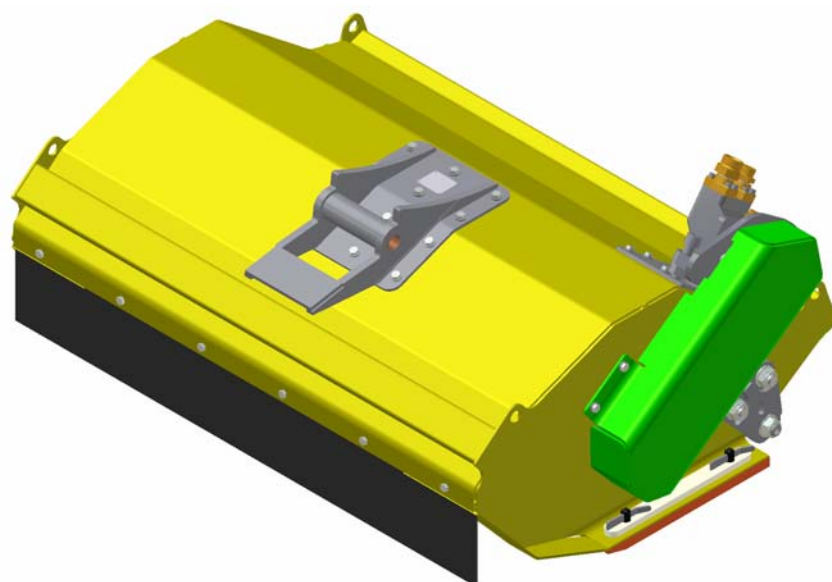


Instruktionsbog Vertikalplejl

Model:
V130 / V160 / V190



Læs hele instruktionsbogen igennem
inden arbejdet påbegyndes!





Produkter, som sælges efter 1. januar 1995 skal være CE-mærkede og være i overensstemmelse med EU's maskindirektiv.

Ansvar for dette påhviler producenten (importøren) inden for EU og/eller EES-området.



Certificate

EUROTEST-mærket viser, at produktet har gennemgået en kontrol af et prøvningsinstitut, som ikke har tilknytning til produktets fremstiller, en så kaldt tredjepartscertificering.

Med denne EUROTEST-mærkning er produktet undersøgt og prøvet af en uvildig part med hensyn til EU's fælleseuropæiske krav til sikkerhed og helbred, som gælder for dette produkt

Et prøvningsinstitut skal for at kunne udfærdige disse certifikater opfylde fastsatte kvalitetskrav og instituttets eksperter skal undersøge produktet ud fra krav til sikkerhed og kvalitet.

Svensk maskinprovning (SMP) er godkendt til at kunne udføre denne tredjepartscertificering.

SMP sætter sit ET-mærke på produktet, når de anser, at produktet er i overensstemmelse med EU's maskindirektiv.

INDHOLDSFORTEGNELSE

1	Indledning	5
	Begrænsning af applikation	5
	Anvendelsesområde.....	5
2	Generel beskrivelse	7
3	Teknisk beskrivelse	8
	Hydraulikolier.....	8
	Filter	8
	Nav og transmission	8
	Sikkerhedsskærm.....	9
	Sikkerhedsgummiskærm	9
	Hydraulikmotor	9
	Pleje	9
4	Tekniske data	10
5	Sikkerhedsbestemmelser	11
	Advarselsmærkat	11
	Løftepunkter	12
	Typeplade.....	12
	Generelle sikkerhedsbestemmelser	13
6	Montering på bærer	16
	Slangeledninger	16
	Tilkobling	16
	Frakobling.....	17
7	Arbejdsvejledning	18
	Før start.....	18
	Ved start.....	18
	Arbejdsmetode	18
	Efter brug, generelle anvisninger.....	19
	Ved langtidsparkering / opmagasinering	19
	Kontrollér efter langtidsparkering / opmagasinering	19
8	Eftersyn	20
	Elektrosvejsning	21
	Vedligeholdelseskema / Smøreskema	22
	Efterspænding af skruesamlinger.....	22
	Remskiver	23
	Remskive på hydraulikmotoren	23
	Aftagning af remskive.....	23
	Opretning af remskiver.....	23
	Fastgørelse af remskive.....	23
	Remskive på plejlaksel.....	24
	Aftagning af remskive.....	24
	Fastgørelse af remskive.....	24
	Kontrol af lejer	24

	Af- og påmontering af lejer på transmissionssiden.....	25
	Af- og påmontering af lejer på løbesiden	26
	Justering af remspændingen.....	26
	Skift af slidstål	27
	Støtterulle	27
	Skift af plejl (kniv)	28
	Skift af sikkerhedsgummimåtte.....	28
9	Smøreskema.....	29
10	EU-Overensstemmelseserklæring	30

1 INDLEDNING

Instruktionsbogen indeholder de oplysninger, som operatøren af dette produkt bør have kendskab til for at kunne køre og vedligeholde vertikalplejlen på bedst mulige måde. Operatøren skal være vel inde i indholdet, inden han tager vertikalplejlen i drift, og han skal nøje følge de anviste retningslinier. Det giver de bedste forudsætninger for en lang og problemfri funktion.

Denne instruktionsbog gælder kun for Slagkraft Vertikalplejl. Der findes separate instruktionsbøger til horisontalplejl, kran, buskryddermaskine type Compact og buskryddermaskine med motorpakke.

Slagkraft forbeholder sig retten til frit at ændre indholdet i forskrifter, anvisninger og specifikationer.

Reservedelskataloget indgår som en separat del af instruktionsbogen og kan omfatte flere modelvarianter end den, som behandles i instruktionsbogen.

Ved bestilling af reservedele skal reservedelsnummeret og så vidt muligt også vertikalplejlens produktionsnummer (se typeskiltet) oplyses. Årsagen til at produktionsnummeret bør angives er, at visse konstruktionsændringer, som også medfører ændringer reservedelsmæssigt, kan forekomme.

Hvis vertikalplejlen indgår i en komplet buskrydningsmaskine findes leverance-specifikationer med oplysninger om type, produktionsnummer og produktionsår.

Begrænsning af applikation

Slagkrafts plejle kan monteres på andre bærere end Slagkrafts kraner. Slagkrafts tiltbeslag fås derfor i forskellige udførelser. Det er meget vigtigt at kontrollere, at basismaskinens stabilitet efter monteringen er god. For kontrol af stabiliteten køres kranarmen med vertikalplejlen monteret ud i maksimal tipmomentposition, hvilket vil sige i maksimal udstrakt stilling, vinkelret på maskinens bevægelsesretning og lige over jordoverfladen. Hvis basismaskinen ikke står stabilt, skal dette afhjælpes ved anvendelse af f.eks. modvægte eller stabiliseringscylindre. Kontakt Slagkraft for godkendelse af basismaskine / kombination af plejlmodel.

Anvendelsesområde

Vertikalplejlen er kun beregnet til rydning af græs og lettere buskvegetation, og den skal anvendes og vedligeholdes iht. anvisningerne i denne instruktionsbog. Det er specielt vigtigt, at de angivne sikkerhedsbestemmelser følges.



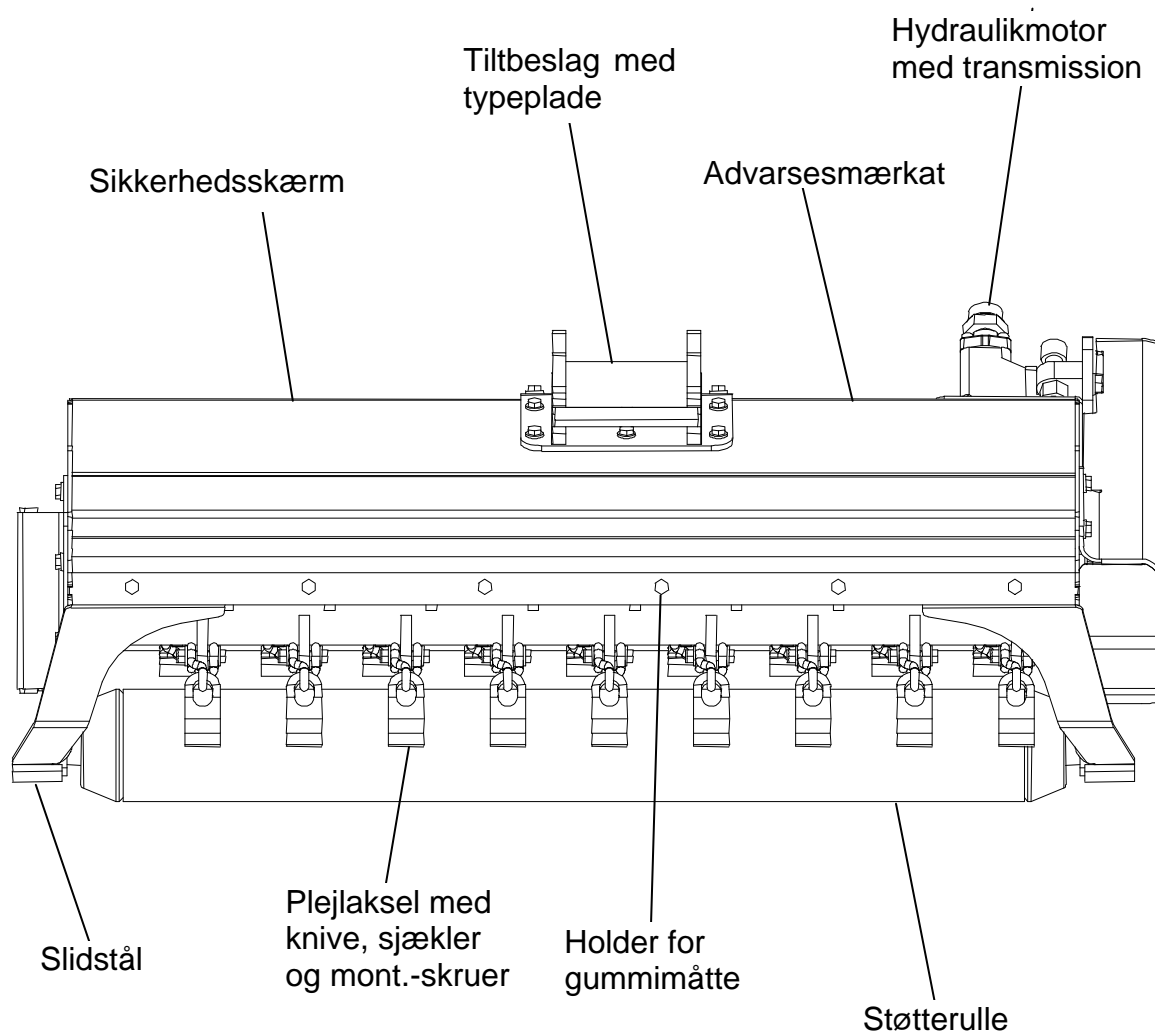
Inden kørsel med plejlen påbegyndes, skal hele instruktionsbogen gennemlæses!

Før montering læses afsnittet "Montering" og afsnittet "Sikkerhedsbestemmelser"

Hvis Vertikalplejlen indgår i buskrydningsmaskine Compact eller Motorpakke læses endvidere instruktionsbogen for Compact hhv. Motorpakke og kran.

2 GENEREL BESKRIVELSE

Vertikalplejlens hoveddele består af sikkerhedsskappe, beskyttelsesgummimåtte, tiltbeslag, slidstål, støtterulle, plejlaksel med knive, sjækkel og monteringskruser samt hydraulikmotor med transmission.



3 TEKNISK BESKRIVELSE

Vertikalplejlens grundprincip er vertikalt roterende plejle. Græs og mindre buske slås af og vegetationen bearbejdes. Vertikalplejlen kan anvendes med forskellige Slagkraft-plejle alt efter vegetationstype. Rotationsretningen kan ændres, hvis plejlene vendes, så de passer til forskellige vegetationstyper.

Hydraulikolier

Der stilles store krav til hydraulikolien, som er den kraftoverførende komponent i et hydrauliksystem, for at den bedste virkningsgrad og levetid for hydrauliksystemet skal opnås. Olien, der primært er beregnet til udstyr, som skal anvendes udendørs, skal derfor kunne fungere inden for et bredt temperaturområde. Olien skal indeholde additiver, som modvirker skumdannelse, forbedrer filmstyrken og mindsker viskositetens temperatuafhængighed.

Temperaturområder, der svarer til området for kinematisk viskositet 1500-10 mm²/sek. (= cSt) for de standardiserede hydraulikolier SHS ISO VG 46.

Vi anbefaler olie med egenskaber, som opfylder kravene iht. Svensk standard for hydraulikolier SS 15 54 34. I denne standard er der optaget konventionelle hydraulikolier på mineraloliebasis samt biologisk nedbrydelige hydraulikolier, som opfylder standarden og højt satte miljøkrav.

NB! Visse pumpe- eller komponentleverandører kan stille andre krav til hydraulikolier end ovenstående. Kontrollér derfor, at den påtænkt anvendte hydraulikolie er godkendt, inden den tages i brug.

Filter

For maksimal levetid og ydelse skal oliens renhed svare til ISO-standard 17/13 eller bedre (ISO 4406). Et 10 µm (absolut) filter anbefales. Hydrauliksystemet skal i øvrigt være rent.

Nav og transmission

Plejlakslen er i begge ender ophængt i sfæriske rullelejer monteret i lejhuse. Lejehusene er fastskruet til kappen med klemsamlinger. På den ene side løber akslen frit og på den anden side sidder drevet i form af en kilerem med tilhørende remskive. Remskiverne er monteret på hhv. plejlakslen og hydraulikmotorakslen med en såkaldt klembøsning. Hydraulikmotoren ligger oppe på bagsiden af kappen. Kileremmen spændes ved hjælp af en justérbar remspændingsanordning.

Sikkerhedsskærm

Sikkerhedskappen er fremstillet af højstyrkestålplade. Glidemederne og de indvendige slidplader kan udskiftes.

Sikkerhedsgummiskærm

Sikkerhedsgummiskærmen sidder i sikkerhedsskærmens åbning i bevægelsesretningen og beskytter mod stenskid eller lignende. Sikkerhedsgummiskærmen har flere kordellag.

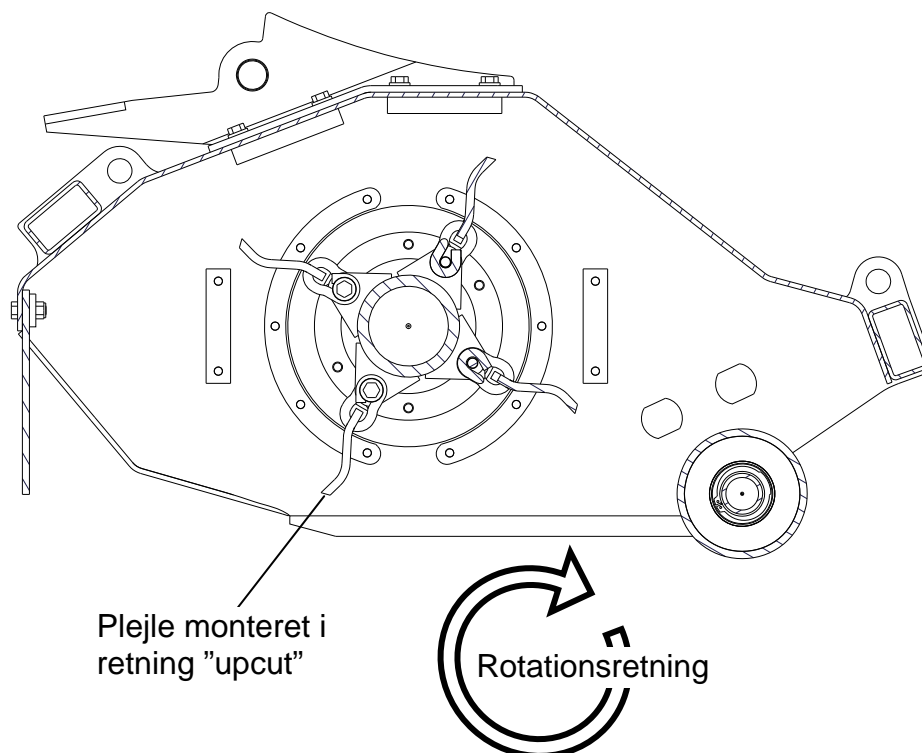
Hydraulikmotor

Hydraulikmotoren er en såkaldt bent axis-type med fast displacement. Den har en lejret udgående aksel.

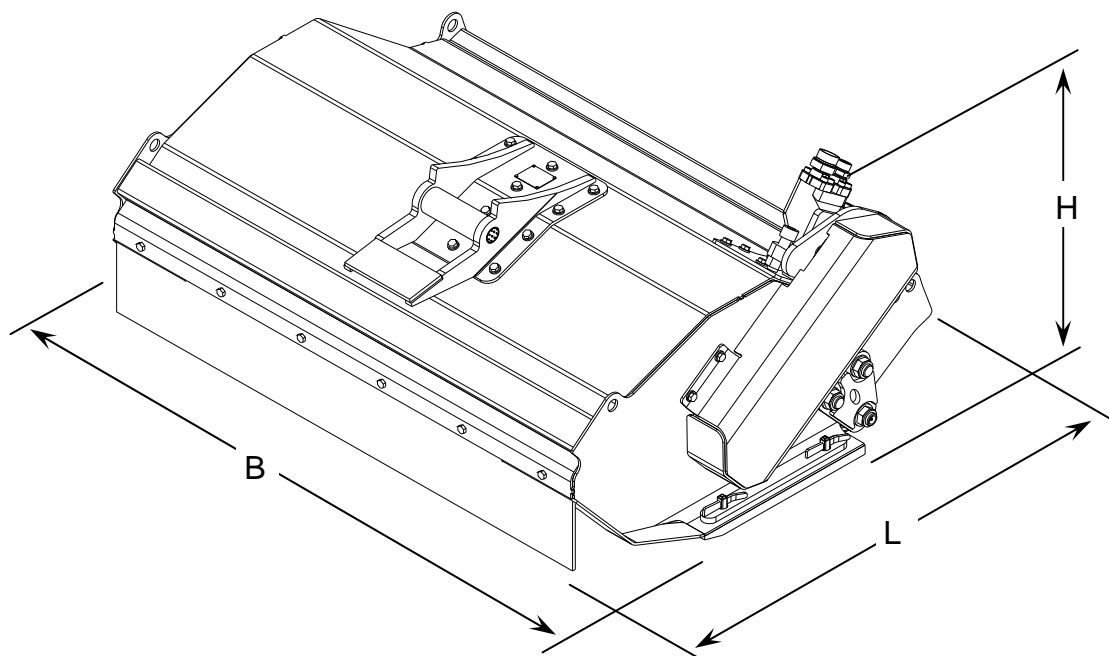
Pleje

Hver plejl er monteret på plejlakslen i et monteringsøje med en skrue. Plejlakslens rotationsretning kan vendes, hvis tryk- og returledningerne ombyttes på hydraulikmotoren, og at plejlene vendes korrekt i forhold til den aktuelle rotationsretning.

Ab fabrik er plejlene monteret i positionen "upcut", og trykledningen skal være tilsluttet til hydraulikmotorens port mærket B. Denne mærkning sidder på hydraulikmotoren ved tilslutningskoblingerne.



4 TEKNISKE DATA



Model	V130	V160	V190
Arbejdsbredde (mm)	1310	1598	1886
Hydraulikmotor	F12-40		
Skærmens ydermål			
Længde (mm) L	1126	1126	1126
Bredde (mm) B	1664	1952	2288
Højde (mm) H	670	670	670
Vægt uden tiltbeslag (kg)	500	555	620
Hydraulikolietryk			
Ønskeligt (bar)	210		
Maks. (bar)	380		
Hydraulikolieflow			
Min. (l/min.)	100		
Ønskeligt (l/min.)	130		
Maks. (l/min.)	150		
Effektbehov (kW)	45		
Arbejdsprincip	Vertikalt roterende pleje. Rotationsretningen er valgfri.		

Aggregatet kan leveres med forskellige tiltbeslag.

Grundet fortløbende produktudvikling forbeholder vi os ret til forandringer.

5 SIKKERHEDSBESTEMMELSER

Advarselsmærkat

Vær opmærksom på den advarselsmærkat der skal sidde – ubeskadiget – øverst på sikkerhedsskærmen. Hvis advarselsmærkaten ikke kan læses, skal en ny bestilles fra Slagkraft og påsættes på en omhyggeligt rengjort overflade. Mærkaten har artikelnummer 5013 905.

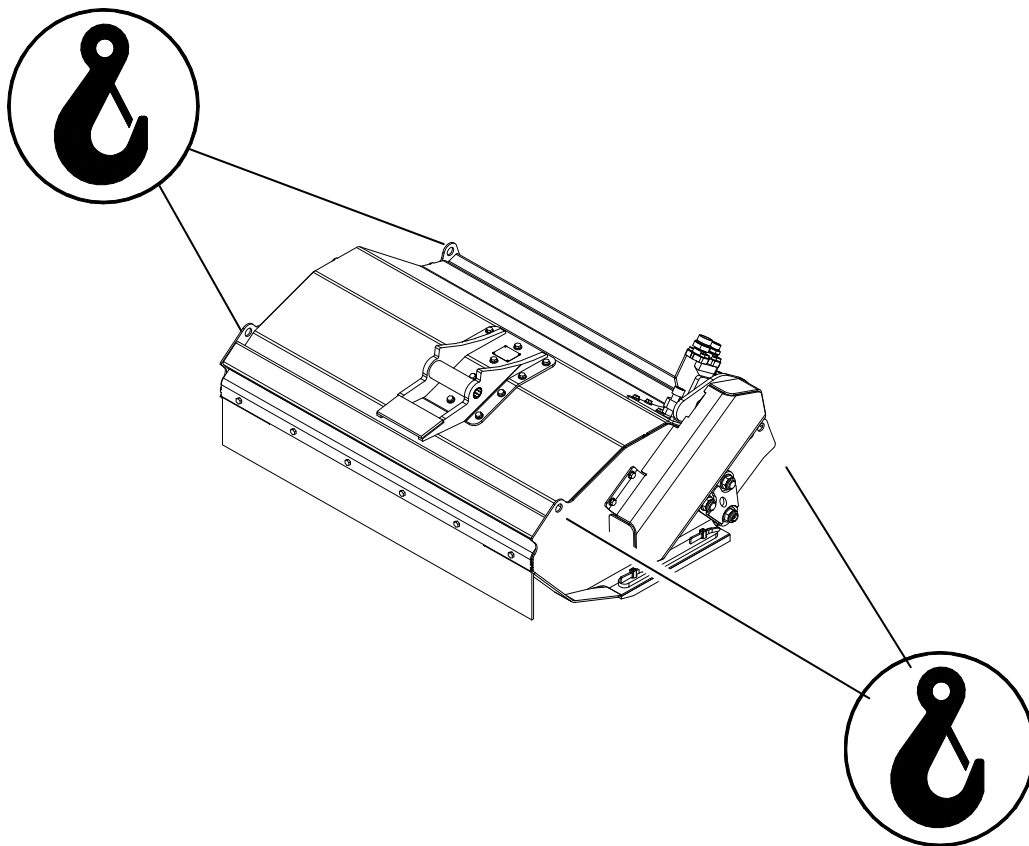
Se forklaringer for advarselsskiltene symboler herunder.



- 1 Inden arbejde med plejlen påbegyndes (også ved af- og påmontering), skal hele instruktionsbogen læses.
- 2 Advarsel! Klemfare i remtransmission. Arbejd aldrig uden transmissionsskærm.
- 3 Berør ikke de bevægelige komponenter før plejlen er standset helt.
- 4 Advarsel mod elektrisk stød. Hold altid tilstrækkelig afstand til elledninger.
- 5 Advarsel! Færdsel i nærheden af maskinen under arbejde forbudt.
- 6 Advarsel! Flyvende genstande. Risiko for stenslag.
- 7 Advarsel! Roterende knive. Risiko for personskade.
- 8 Under service må plejlens dieselmotor ikke være i gang.

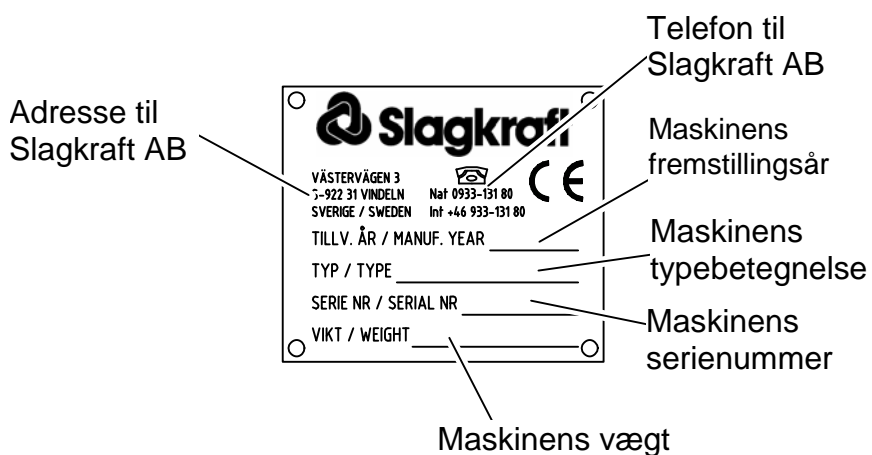
Løftepunkter

Vertikalplejlen har 4 løftepunkter, som skal anvendes ved løft. Løftepunkterne er afmærket med mærkater som vist på billedet herunder.



Typeplade

Maskinens typeplade ser ud som vist på billedet herunder.



Generelle sikkerhedsbestemmelser

Se også sikkerhedsbestemmelser for kran og i påkommende tilfælde også for Compact og Motorpakke.

Indholdet af dette kapitel er en samling af regler, som altid skal følges ved arbejde med vertikalplejlen. Disse regler fritager ikke brugeren fra at iagttage lovbefalede eller andre gældende nationale bestemmelser for trafiksikkerhed og arbejdssikkerhed. Følg den ansvarlige myndigheds anvisninger, f.eks. i Sverige: ”**Säkerhetsregler för arbete med rotorklippare**” samt anvisninger fra 'Vägverket' som f.eks. ”**Regler om vägmärken och trafik**”, ”**Trafikanordnings-plan för arbete på väg**”, ”**Utmärkning av fordon i väghållningsarbete på vägar där vägverket är väghållare**” og andre anvendelige bestemmelser. Sikkerhedsbestemmelser, som gælder for forskellige typer arbejdspladser og bestemmelser, der vedrører lovgivning for vejtrafik, skal altid følges.



Kontakt de ansvarlige myndigheder for informationer om aktuelle anvisninger og bestemmelser.



lagttag stor forsigtighed ved kørsel på trafikerede veje og i tætbebyggede områder. Der er altid risiko for at møde / komme i kontakt med andre trafikanter eller ubeskyttede personer.

For at kunne anvende Vertikalplejlen er det nødvendigt at have kendskab til dens funktion og vedligeholdelse og de sikkerhedsforskrifter, der gælder for den.

- Beskyttelsesanordningerne mod udslyngning skal altid være monteret og ubeskadigede.
- Vertikalplejlen skal altid startes og arbejde med slidstålene mod overfladen for maksimal sikkerhed. Pres ikke Vertikalplejlen mod overfladen med større kraft end den normale kranvægt; en gravemaskine kan let beskadige plejlene med sin gravekraft.

- lagttag stor forsigtighed ved kørsel med vertikalplejlen nær basismaskinens hjul. Der er risiko for, at aggregatet bliver kørt over af et af hjulene.
- Ved bakning, overhaling eller forbi kørsel af hindringer, skal Vertikalplejlens omdrejningstal reduceres til et minimum eller helt stoppes.
- Det er forbudt at køre med Vertikalplejlen hævet i kranarmen.
- Det er forbudt at arbejde med plejlen i nærheden af elektriske luftledninger.
- Vær opmærksom på skrid- og brandfare samt skader forårsaget af udslip fra hydrauliksystemet. Der skal altid være en brandslukker inden for rækkevidde.
- Stop alle motorer inden kontrol eller vedligeholdelsesarbejde udføres.
- Brug altid høreværn og sikkerhedsbriller i forbindelse med vedligeholdelsesarbejde.
- Det er forbudt at færdes under en løftet Vertikalplejl.
- Vertikalplejlen må under ingen omstændigheder anvendes til personløft.
- Det er ikke tilladt at svejse eller på anden måde reparere plejle, sjækler eller plejlaksel.
- Vær altid opmærksom på, at maks.-flow ikke overskrides (150 l/min.).
- Vertikalplejlen skal være afbalanceret på en sådan måde, at den ikke vibrerer nævneværdigt.
- Brug kun Slagkraft originale reserve- og sliddele.
- Vertikalplejlen må ikke anvendes til at klippe hække med, da den herved ikke hviler an mod jordoverfladen.
- Operatøren skal under kørsel være opmærksom på unormale lyde og lækager. For at forhindre evt. skader på personer og materiel, skal fejl, som opdages, afhjælpes før kørslen genoptages.

Ved varmt arbejde (såsom slibning, svejsning, savning/skæring) på produkter som er lakeret med polyuretanfarve, er det vigtigt at kende risikoerne. Ved opvarmning til over ca. 200 °C kan der frigives farlige mængder isocyanater, hvilket altid kræver specielle personlige værnemidler og at arbejdspladsen har en velfungerende ventilation. Alt arbejde med isocyanater er reguleret i national arbejdsmiljølovgivning.

Yderligere oplysninger om dette findes på:

Internationalt:

www.isopa.org,

ISOPA

<http://en.wikipedia.org/w/index.php?title=ISOPA&action=edit&redlink=1> <http://en.wikipedia.org/wiki/Isocyanate> - cite note-3 den europæiske brancheorganisation for diisocyanat- og polyolproducenter

For Sverige:

- Arbetsmiljöverkets forskrift om termohærdende plast, AFS 2005:18, tlf.: +46 (0)8 730 90 00
- Skrivelsen "Isocyanater är farliga" fra Arbetsmiljöverket, tlf.: +46 (0)8 730 90 00
- Bogen "Hårdplaster" fra Prevent, tlf.: +46 (0)8 402 02 20

Vi kan også stille datablade for den aktuelle farve til rådighed på vores hjemmeside www.cranab.se eller via Kvalitets- og Miljøafdelingen hos Cranab, tlf.: +46 (0)933-135 00.

6 MONTERING PÅ BÆRER

Slagkrafts Vertikalplejle kan monteres på andre bærere end Slagkrafts kraner. Plejlens tiltbeslag fås derfor i forskellige udførelser. Det er meget vigtigt, at man kontrollerer, at stabiliteten efter monteringen er god. For kontrol af dette strækkes kranarmen med påmonteret plejl ud til maksimal rækkevidde, vinkelret på basismaskinens bevægelsesretning og lige over underlaget. Hvis maskinen ikke står stabilt, skal dette afhjælpes inden idrifttagelse med modvægte og/eller stabiliseringscylindre.

Hvis Vertikalplejlen skal løftes, skal de markerede løftepunkter anvendes.

Slangeledninger

I de tilfælde, hvor Vertikalplejlen leveres uden slangeledninger, skal følgende anbefalinger følges ved valg af hydraulikslanger.

Funktion	Slangedimension		Arbejdstryk Bar	Sprængtryk Bar
	tommer	mm		
Dræning	1/2	6,4	288	1100
Tryk	1	25,4	380	1520
Retur	1 1/2	38	50	200

Tilkobling

- Kontrollér, at Vertikalplejlens fastgørelse til kranen med tappe og skruesamlinger er tilstrækkelig.
- Kontrollér, at låsetappe / skruesamlinger på basismaskinen er korrekt isat.
- Kontrollér, at tryk og flow er korrekte (se tekniske data).
- Anbefalede ledningsdimensioner er min. 3/4" til tryk, min. 1" til retur og min. 1/2" til dræning. Drænledningen skal være direkte tilsluttet til tank, så trykket ikke kan overstige 3 bar. Dræntrykket kan kontrolleres på den ledige drænport på hydraulikmotoren.
- Sammenkobl ("kortslut") tryk og retur, lad flowet løbe ca. 1 minut for at spule ledningerne rene (ekstra vigtigt hvis der anvendes nye slanger).
- Fyld hydraulikmotorens hus gennem drænledningens tilslutning.
- Tilslut tryk og retur så rotationsretningen bliver den ønskede. Tilslut trykledningen til B-porten for "upcut" som er fabrikkoblingen. Kobles trykledningen til A-porten, skal plejlene vendes.
- Smør alle smørepunkter iht. smøreskemaet.

- Kontrollér alle monteringskruer, som fastholder plejlene på plejlakslen.
- Start plejlen med et lavt flow og øg flowet sagte.
- Kontrollér, at der ikke forekommer nævneværdige vibrationer eller mislyde.
- Kontrollér for evt. lækager.



Installationen af plejlens hydraulik skal udføres, så plejlens rotation kan stoppes fra basismaskinens førerplads, f.eks. med et nødstop.

Frakobling

- Parkér Vertikalplejlen, så der ikke kan forekomme skader på personer eller materiel.
- Smør Vertikalplejlen iht. smøreskemaet.
- Gør maskinen trykløs
- Bæreren skal være slukket ved frakobling af el- og hydraulikledninger.
- Kobl hydraulikledningerne af plejlen. BEMÆRK, at spildolie fra hydraulikledningerne skal opsamles i en beholder.

7 ARBEJDSVEJLEDNING



Læs sikkerhedsanvisninger og arbejdsvejledning **FØR** arbejde med maskinen

Før start.

- Vip plejlen op og aflast aggregat og kran. Kontrollér, at plejlene og de monteringskruer, som holder plejlene, er hele.
- Kontrollér, at sikkerhedsskærmen og sikkerhedsgummimåtten er intakte.

Ved start

- Start altid plejlen med slidstålene mod jordoverfladen.
- Start altid med lave omdrejninger og øg derefter omdrejningstallet langsomt til arbejdsomdrejninger.

Arbejdsmetode

Den korrekte arbejdsmetode med Slagkrafts plejle er, at plejlens slidstål hele tiden hviler an mod underlaget. Dette skal gøres for at opnå det bedste rydningsresultat og minimere risikoen for udslyngning.



Hvis plejlen skal løftes fra underlaget, skal omdrejningstallet reduceres til et minimum eller helt standses.

Plejlen må ikke presses ned mod underlaget med et større tryk end 500 kg. Dette skal man være specielt opmærksom på, hvis plejlen monteres på en gravemaskine, som let kan presse plejlen så hårdt, at den bliver ubrugelig.

Plejlen skal føres fremefter i slidmedernes længderetning.

Efter brug, generelle anvisninger

Disse generelle anvisninger gælder for de fleste maskiner.

Afhjælp eventuelle funktionsproblemer. Parkér maskinen på en sådan måde, at den ikke kan skade personer eller materiel. Kranen aflastes, og Vertikalplejlen skal hvile på underlaget.

Ved langtidsparkering / opmagasinerings

- Vask maskinen og mal beskadigede overflader for at undgå rust.
- Udsatte dele behandles med rustbeskytter, maskinen smøres grundigt og umalede overflader (f.eks. hydraulikcylindre) indfedtes. Se afsnittene Eftersyn og Vedligeholdelse.
- Fyld brændstof- og hydraulikolietanke op til maks.
- Overdæk udstødningsrøret ved parkering udendørs.

Kontrollér efter langtidsparkering / opmagasinerings

- Alle olie- og væskenniveauer.
- At hydraulikslangerne ikke er revnede. Revner i det yderste gummilag giver let rustangreb i slangens stålarmring
- Alle remmes opstramning.
- Luftrenser.

8 EFTERSYN.

Vertikalplejlen er ved levering prøvet med hensyn til funktion og ydelse. For at Vertikalplejlen skal kunne fungere på en tilfredsstillende måde, skal den regelmæssigt gennemgå service og vedligeholdelse. Følg derfor de anvisninger, der er angivet i dette kapitel og i plejlens vedligeholdelsesskema.

Gør det til en vane dagligt at foretage starteftersyn på Vertikalplejlen med henblik på sikkerhed og funktion.

Dagligt eftersyn, smøring og enklere reparationer kan udføres af operatøren.

For at kontrollere for evt. lækager anvendes et stykke papir eller et stykke karton, ikke hånden.



For at forhindre evt. skader på personer og materiel, skal fejl, som opdages, afhjælpes før kørslen genoptages.

Opstår der tvivl om evt. afhjælpning i forbindelse med det daglige eftersyn, skal Slagkraft kontaktes for en bedømmelse.

Udfør regelmæssig smøring iht. smøreskemaet.



Ved vedligeholdelses- og servicearbejde må dieselmotoren ikke være i gang.



Anvend personlige værnemidler ved servicearbejde. Eksempler på personlige værnemidler er sikkerhedsbriller, høreværn, sikkerhedssko og andre hensigtsmæssige værnemidler.

Elektrosvejsning

Ved reparation af plejlen, hvor der anvendes svejsning, skal dette ske iht. Slagkrafts anvisninger.

Er plejlen koblet på et køretøj på reparationstidspunktet, skal også køretøjsproducentens anvisninger følges.



Ved svejsearbejde skal følgende forholdsregler iagttages:


- Brandslukningsudstyr skal være tilgængeligt.
- Stelkablet på køretøjets og aggregatets batterier skal altid være fjernet fra minuspolen.
- Rengør svejseområdet og rundt om dette for at eliminere risikoen for brand. Maling fjernes fra et område mindst 10 cm ud fra svejsestedet. Maling, som opvarmes, afgiver sundhedsskadelige gasser.
- Tilslut jordkablet så svejsestrømmen ikke passerer gennem et leje.
- Placér jordkablet så nær ved svejsestedet som muligt.
- Svejsning eller anden form for reparation af plejle eller monteringskruer må ikke foretages.
- Eksempel på anvendelig svejseelektrode: OK 48.00.

Vedligeholdelsesskema / Smøreskema

Nedenstående tabel er en sammenstilling af kontrol-, service- og vedligeholdelsesforanstaltninger. Det er af stor betydning for plejlens driftssikkerhed og levetid, at vedligeholdelsen bliver udført. Fejl, som opdages, skal afhjælpes før fortsat kørsel. Service og evt. efterjustering skal udføres af autoriseret personale.

 Det er meget vigtigt at rengøre smørenipler inden smøring	Ved hvert stop	Dagligt	for hver 25 timer	for hver 250 timer	for hver 500 timer	for hver 1000
Kontrollér, at monteringskrue og plejle sidder fast.	X					
Kontrol af slitage på slidstål og støtterulle.		X				
Kontrol af sikkerhedsgummimåtte		X				
Plejlenes monteringskrue for slid		X				
Slitage på plejle	X					
Kontrollér aksel og aksellejer med hensyn til revner og skader.		X				
Kontrol og efterspænding af skruesamlinger.			X			
Kontrol af lejer for mislyde og slup. Udskiftningsinterval 1000 timer.			X			X

Efterspænding af skruesamlinger

 Kontrollér alle skruesamlinger første gang efter 10 timers drift
--

Kontrollér alle skruesamlinger med regelmæssige mellemrum. Skrueerne skal momenttilspændes iht. nedenstående tabel. Se også i reservdelskataloget for tilspændingsmomenter.

Dimension	Styrkeklasse	Moment (Nm)
M6	12,9	17
M8	8,8	22
M8	12,9	36
M10	12,9	75
M12	8,8	90
M12	10,9	80
M16	8,8	200

Remskiver

Remskive på hydraulikmotoren

Remskiven på hydraulikmotoren sidder fast med en klembøsning. Bøsningen er låst med 6 skruer.

Aftagning af remskive

Der sidder tre huller på forsiden af klembøsningen. Disse huller anvendes, når bøsningen skal fjernes.

Fjern alle bøsningens skruer. Tag tre af skruerne og skru dem skiftevis ind i aftrækkerhullerne. Bøsningen deler sig nu og remskiven kan aftages.

Opretning af remskiver

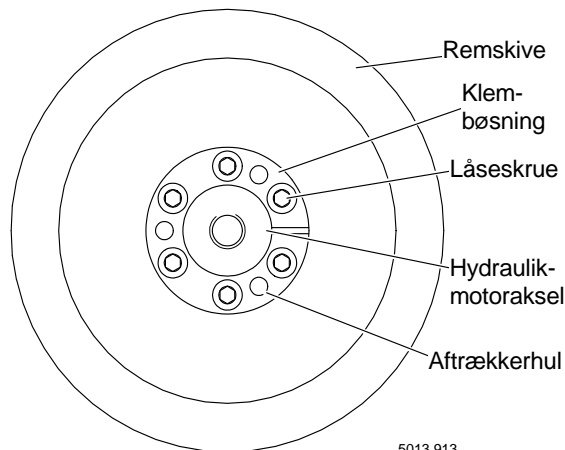
Remskiven på hydraulikmotorakslen anvendes til at oprette remskiverne i forhold til hinanden. Skiven på hydraulikmotorakslen kan placeres forskellige steder på hydraulikmotorakslen, da denne er glat.

Opretningen foregår ved, en lineal eller tilsvarende lægges på remskivernes ydersider. Remskiven på hydraulikmotorakslen kan derefter forskydes til en position, hvor remskivernes ydersider ligger i samme plan.

Fastgørelse af remskive

For at klembøsningen skal kunne fungere efter hensigten, er det nødvendigt, at overfladerne på bøsningen, hydraulikmotorakslen og remskivens sæde er rene. Rens overfladerne med kogesprit eller tilsvarende inden samling.

Sæt remskiven på hydraulikmotorakslen og sæt klembøsningens indvendige del ind i remskivens sæde. Tryk klembøsningens udvendige del ind med håndkraft. Isæt skruerne og krydstilspænd dem med 17 Nm. Det er vigtigt, at skruerne tilspændes, indtil de begynder at afgive et jævnt tryk rundt langs klembøsningen, da klembøsningen "sætter sig", når skruerne tilspændes.



5013 913

Remskive på plejlaksel

Remskiven på plejlakslen sidder fast med en klembøsning.

Aftagning af remskive

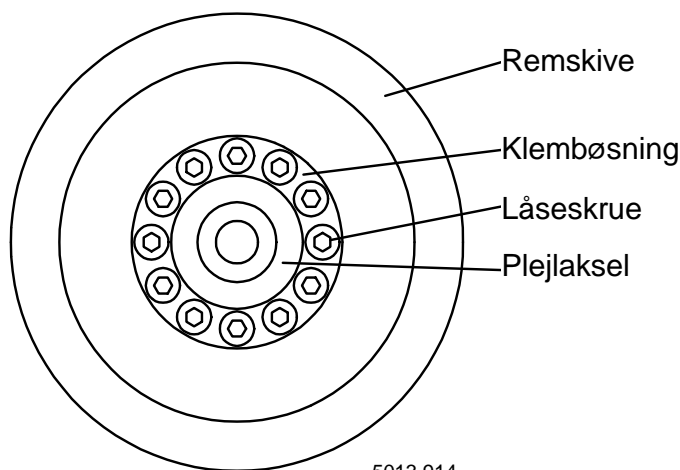
Der skal anvendes 3 skruer i dimensionen M10, mindst 25 mm lange.

Skru de skruer, der sidder i klembøsningen, ud. De steder, der sidder en guldfarvet skrue skal aftrækterskruerne isættes. Sæt M10-skruerne i aftrækkerhullerne og krydstilspænd dem derefter. Bøsningen deler sig nu og remskiven kan aftages.

Fastgørelse af remskive

For at klembøsningen skal kunne fungere efter hensigten, er det nødvendigt, at overfladerne på bøsningen, plejlakslen og remskivens sæde er rene. Rens overfladerne med kogesprit eller tilsvarende inden samling.

Sæt remskiven ind på akslen og skub den ind, indtil den når stop mod den styrekant, der sidder på plejlakslen. Sæt remskiven på plejlmotorakslen og sæt klembøsningens indvendige del ind i remskivens sæde. Tryk klembøsningens udvendige del ind med håndkraft. Isæt skruerne og krydstilspænd dem med 36 Nm. Det er vigtigt, at skruerne tilspændes, indtil de begynder at afgive et jævnt tryk rundt langs klembøsningen, da klembøsningen "sætter sig", når skruerne tilspændes.



Kontrol af lejer

Når lejerne bliver slidt, kan det være svært at få plejlakslen i balance. Hvis det ikke hjælper at kontrollere og udskifte defekte plejle kan det blive nødvendigt at udskifte lejerne. En anden årsag til ubalance kan være, at akslen er slået ud af facon efter en kollision med en sten eller en anden genstand.

Vær opmærksom på, at hvis lejerne er slidt på en ensartet måde, kan der forekomme meget slør, men maskinen er alligevel i balance.

Kontrollér lejerne ved først at aftage transmissionsremmen. Rusk derefter i akslen og bedøm sløret.

Radialt må sløret ikke være over 0,5 mm, dvs. at sløret knap kan mærkes. Aksialt kan et større slør tillades, men overstiger det 1 mm skal lejerne udskiftes.

Skift lejer efter 1000 driftstimer.

Af- og påmontering af lejer på transmissionssiden

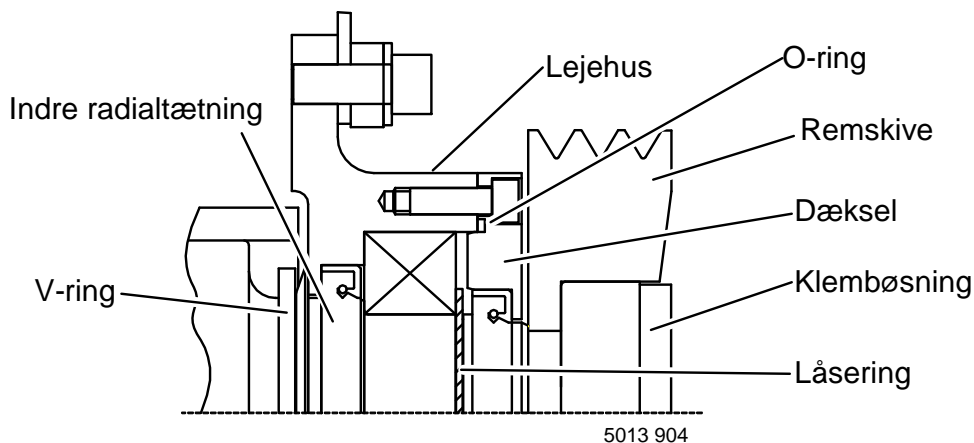
Det er muligt at udskifte lejerne med akslen siddende på plads i sikkerhedsskærmen, men arbejdet går lettere, hvis akslen er fjernet.



Start med at sikre akslen, så den ikke kan falde ud og forårsage skader.

Udtag akslen ved først at fjerne transmissionsskærmen og transmissionsremmen. Udtag de skruer som fastholder lejehuset til skærmen på remsiden. Udtag de skruer som fastholder skiven på løbesiden. Akslen kan nu trækkes ud gennem hullet på løbesiden. Det er ikke nødvendigt at aftage plejlene, men det letter arbejdet.

Ved skift af tætninger og lejer er det vigtigt, at den indre radialtætning vendes i den rigtige retning, for at overskudsfedt skal kunne drænes fra lejehuset. Vendes tætningen forkert, reduceres tætningernes levetid.



Kontrollér, at der ikke findes skader på akseltap og lejehus.

Montér den indvendige radialtætning i lejehuset. Varm derefter lejehuset op til maks. 70 °C. Lejet kan nu trykkes ind i lejehuset.

Placér radialtætning og O-ring i dækslet. Fastspænd dækslet med 22 Nm.

Ved påsætning på akslen skal V-ringen først sættes på akseltappen. Derefter skal lejehuset med lejer og tætninger varmes op til maks. 70 °C, inden akslen sættes på plads. Sæt låseringen på plads.

Montér akslen i skærmen. Fastspænd lejehuset med 80 Nm.

Af- og påmontering af lejer på løbesiden

På løbesiden kan lejerne udskiftes uden at akslen fjernes.

Start med at sikre akslen, så den ikke kan falde ud og forårsage skader.

Udtag de skruer som fastholder lejehuset, sikkerhedsskærmen og skiven.

Samling af lejehuset sker på samme måde som for lejehuset på transmissionsiden.

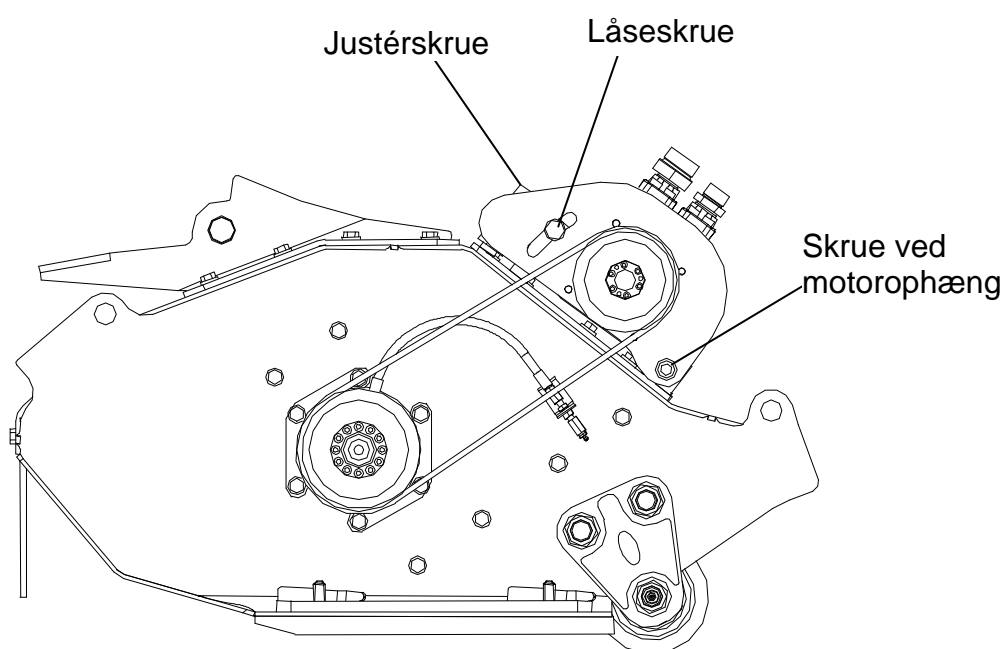
Fastspænd lejehuset, sikkerhedsskærmen og skiven med 80 Nm på alle skruer.

Justering af remspændingen

Til justering af remspændingen findes der en speciel remstrammingsanordning. Stram remmen op på følgende måde. Løsn låseskruen og skruen ved motorophængen. Løsn låsemøtrikken på justérskruen. Skru på justérskruen indtil den korrekte remspænding nås.

Korrekt opstrammet skal remmen ved et rimeligt hårdt tryk kunne trykkes ca. 8 mm ind mellem remskiverne.

Fastlås justérskruen med låsemøtrikken og skru de andre skruer fast.



Skift af slidstål

Slidstålene skal skiftes, inden de er slidt igennem. Dette skal gøres for at forhindre slitage på sikkerhedsskærmen.

Slidstålene sidder fast på skærmen med kilebolte. Ved udskiftning slås kilerne ud af kileboltene med en hammer. Fjern de slidte stål og erstat med nye. Slå kilen fast i kilebolten indtil den "sætter sig" i kilebolten. Kontrollér efter kort tids anvendelse af plejlen, at kilerne sidder fast.

Støtterulle

Støtterullen er fremstillet af et specielt materiale. Støtterullen har en lejrings, som skal smøres med jævne intervaller. Lejerne skal udskiftes, når sløret bliver meget stort, eller når rullen ikke længere kan rotere.

Lejerne udskiftes ved at låseringen i akselenden fjernes og hele akseltappen trækkes ud af støtterullen. Derefter kan lejerne udskiftes.

For at lette samlingen af støtterullen kan akselrørets ende varmes op til ca. 70 °C for at akseltappen lettere kan skubbes ind i røret.

Tilspændingsmomentet for støtterullens skruer er 200 Nm.

Skift af plejl (kniv)

Den enkelte plejl sidder med en skrue og tilhørende låsemøtrik. Skift plejle, når klippehøjden bliver for stor, eller når længden L er mindre end 60 mm.

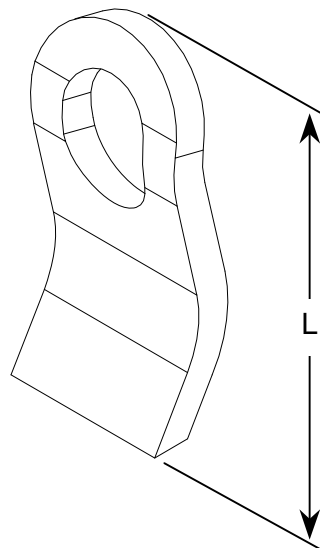
Udskift skruen og møtrikken hvis skruen er så slidt, at den har en diameter på under 8 mm på det mest slidte sted.

Hvis der opstår vibrationer kan det skyldes, at en af plejlene er meget slidt eller defekt.

Plejlene skal altid udskiftes parvis. Et par består af en plejl og dens modpart på den anden side af akslen (180 grader). Det er vigtigt at udskifte plejle på denne måde for at bibeholde aggregatets balance.

Ved plejlskift skal skruesamlingen tilspændes med 30 Nm.

For at montere plejlene korrekt i forhold til rotationsretningen, skal plejle, sjækler og skruer monteres som vist på nedenstående billeder.



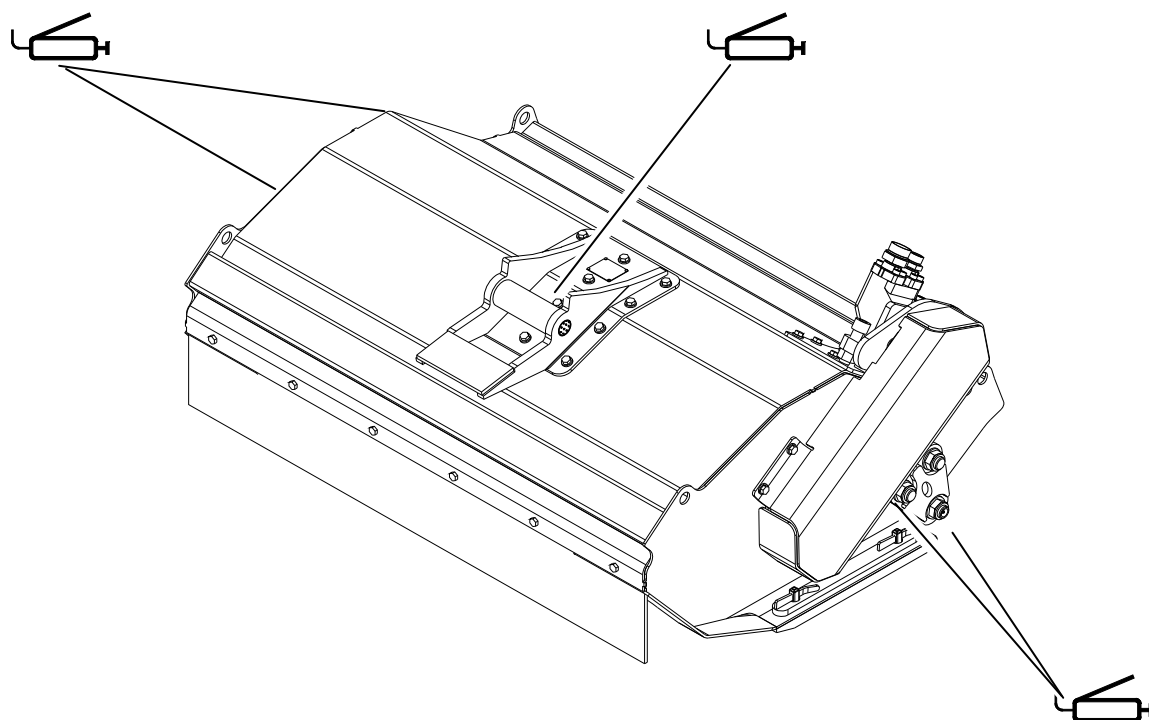
Skift af sikkerhedsgummimåtte

Når sikkerhedsgummimåtten er kortere end 150 mm skal den udskiftes. Udskiftning sker ved at løsne skruesamlingen mellem gummimåtte og sikkerhedsskærm.

9 SMØRESKEMA

Disse tre punkter er de daglige smørepunkter (hver 8. time). Brug fedtsprøjte med universalfedt. Fedtet skal mindst opfylde normen SIS 155130. Pump 1-2 pumpeslag med fedtsprøjten.

De smørepunkter, der er tale om, sidder ved tiltbeslaget samt på lejerne på begge sider af plejlaksel og støtterulle.



10 EU- OVERENSSTEMMELSESERKLÆRING



Cranab AB
S-922 82 VINDELN
SWEDEN



+46-933-135 00



+46-933-617 35

www.slagkraft.com
www.cranab.com